

| PRODUCTO | PÁGINA |
|--|-------------|
| COMPARACIÓN DE COPLES | C-2 |
| QUADRA-FLEX® | C-4 – C-24 |
| SELECCIÓN DE ELEMENTOS | C-7 – C-8 |
| PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN | C-9 |
| ELEMENTOS | C-14 |
| BRIDAS | C-15 – C-19 |
| BRIDAS ESPACIADORAS SC | C-20 – C-23 |
| INSTALACIÓN | C-24 |
| COPLE DE CADENA DE RODILLOS | C-25 – C-27 |
| BARRENADOS A LA MEDIDA | C-26 |
| QD | C-26 |
| BUJE TAPER | C-26 |
| SELECCIÓN DE COPLE | C-27 |
| BARRENO PILOTO | C-27 |
| CUBIERTAS | C-27 |
| COPLE DE MORDAZA | C-28 – C-30 |
| CAPACIDAD DE POTENCIA (HP, CABALLOS DE FUERZA) | C-29 |
| MAZAS ML Y MS | C-30 |
| ELEMENTOS ML Y MS | C-30 |
| <i>Martin</i> FLEX® | C-31 – C-32 |
| TAMAÑOS DISPONIBLES | C-31 |
| INGENIERÍA | C-32 |

Comparación de Coples



Coples

Tabla de Comparación

| Tipo | Elemento de Conexión | Potencia (HP) Máxima a 100 RPM | RPM Máxima | Rango de Barreno | Desalineación Permitida | |
|----------------------|-----------------------|--------------------------------|------------|------------------|-------------------------|----------|
| | | | | | Angular | Paralela |
| Cadena | Cadena de Rodillos | 700 | 5000 | 3/8 — 6 1/8" | 2° | .015 |
| Mordaza | Elemento Elastomérico | 3.6 | 3600 | 1/8 — 2 5/8" | 1° | .015 |
| <i>Martin Flex</i> ® | Hule Elastomérico | 14.4 | 4500 | 3/8 — 3 1/2" | 4° | 1/8 |
| Quadra Flex® | Elemento Elastomérico | 115 | 9200 | 1/2 — 6" | .330° | .062 |

| Tipo | Capacidad para Absorber Impactos | Capacidad para Absorber Vibración | Temperatura °F / °C | |
|----------------------|----------------------------------|-----------------------------------|---------------------|------------------|
| | | | Mínima | Máxima |
| Cadena | Ninguna | Ninguna | -30°F / -34°C | 225°F / 107°C |
| Mordaza | Moderada | Moderada | -60°F / -51°C | 250°F / 121°C ★1 |
| <i>Martin Flex</i> ® | Excelente | Excelente | -45°F / -42°C | 210°F / 98°C ★2 |
| Quadra-Flex® | Excelente | Excelente Moderada | -50°F / -45°C | 275°F / 135°C ★3 |
| | | | -65°F / -53°C | 250°F / 121°C ★4 |

- ★1 Con Elemento de Hytre®.
- ★2 Con Elemento de Neopreno.
- ★3 Con Elemento de TPR.
- ★4 Con Elemento de EPDM.

Todo lo que Usted Necesita en Coples — *Martin* lo Tiene

Martin le ofrece dos tipos de coples de mordaza, uno para aplicaciones de mayor potencia y otro totalmente intercambiable.



Tipo ML



Tipo MS



El cople flexible *Martin-Flex*® transmite suavemente la potencia, compensando al mismo tiempo desalineamientos angulares de hasta 4°, desalineamientos paralelos de 1/8" máximo y de extremo flotante de 5/16". Su diseño en dos bridas permite que la instalación sea fácil y rápida, mientras que el elemento elastomérico es lo suficientemente flexible para absorber impactos y vibración en un amplio rango de temperatura.

Martin le ofrece la línea más completa de coples de cadena



BP
Barreno
Piloto



BS
Barreno
Calibrado



TB
Buje Taper



QD
Buje QD



Aluminio



Plástico

El Cople *Martin* QUADRA-FLEX®. Con un Diseño Probado que Ofrece: Larga Duración, Flexibilidad Torsional, Instalación Fácil y Sencilla y la Capacidad Para Compensar Desalineamiento y Absorber Vibración e Impactos.



COPLES FLEXIBLES Quadra-Flex®



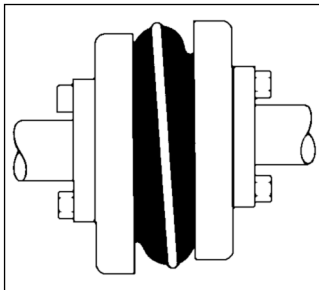
Tamaños en existencia
del 3 al 16.

En estilos J, S, B y SC
con espaciadores.



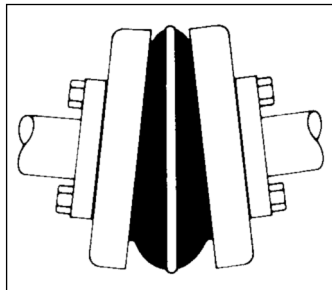
Los Coples *Martin* QUADRA-FLEX®, No Requieren Lubricación,
No Necesitan Mantenimiento, de Instalación Fácil y Rápida.

Para aplicaciones en las que exista impacto, vibración y desalineación.



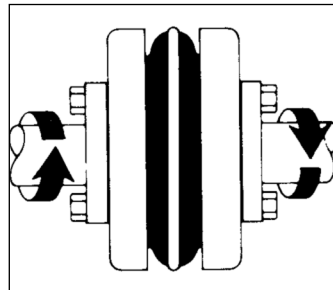
Paralelo

Los coples QUADRA-FLEX® absorben la desalineación paralela sin desgastarse y con una pérdida mínima de energía. El desalineamiento paralelo que se puede compensar varía dependiendo del tamaño del cople y va desde 0.015" para el tamaño 5 hasta 0.062" para el tamaño 16. Esto minimiza las cargas radiales en los rodamientos.



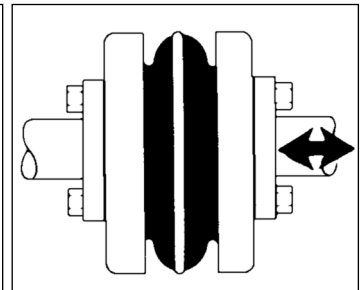
Angular

Debido a la flexibilidad del elemento y a las características de ensamble del mismo, los coples QUADRA-FLEX® pueden compensar fácilmente desalineaciones angulares de hasta 1 grado sin sufrir un desgaste apreciable.



Torsional

Los elementos de los coples QUADRA-FLEX® son elásticos a la torsión y adecuados para absorber impactos y amortiguar vibraciones que de otra forma se transmitirían de un equipo a otro.



Axial

La flexibilidad axial de los elementos del cople QUADRA-FLEX®, permite compensar el extremo flotante de los ejes. Esto ayuda a reducir las cargas de empuje transmitidas a los rodamientos. Los coples QUADRA-FLEX® aceptan desplazamientos axiales de aproximadamente 1/8".

Disponible en Tres Estilos

Bridas Tipo J y S

Estas bridas están barrenadas a la medida y fabricadas para instalarlas deslizándolas en ejes de medidas estándar. Están disponibles en inventario para una gran variedad de diámetros de ejes.



Bridas Tipo B

Fabricadas de hierro colado de gran resistencia, en tamaños del 6 al 16 y para ensamblarse con bujes QD estándar.

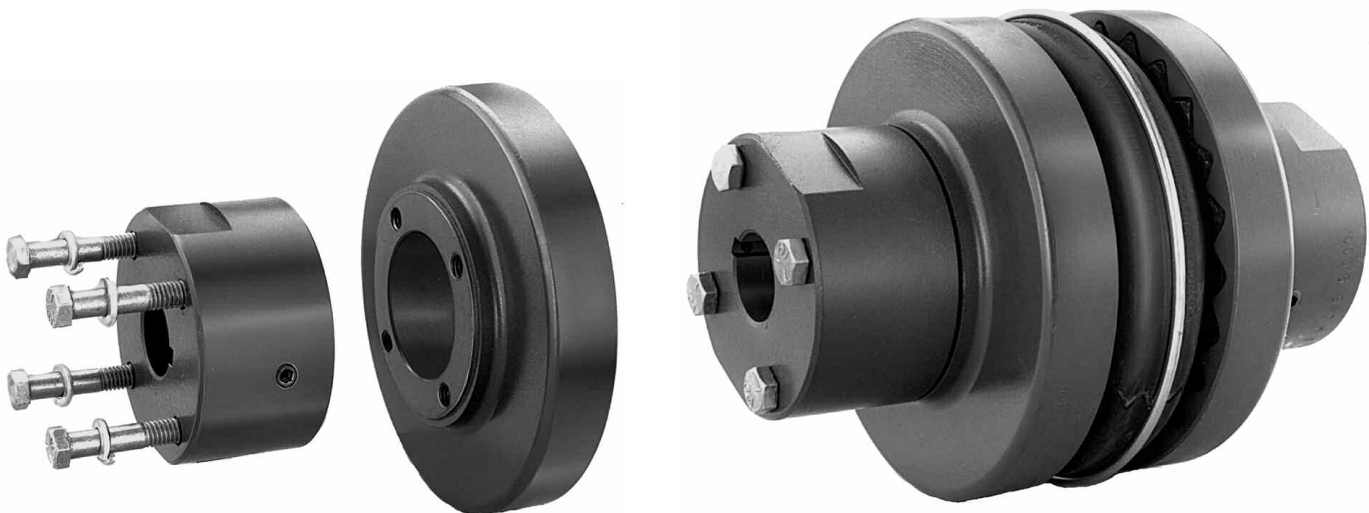


Coples de Desmontaje Rápido

Martin ofrece para el cople con espaciador 4JSC un sistema de ensamble que permite quitar la parte central del espaciador de la misma forma en que se quita para los tamaños 5SC al 14SC, removiendo los 4 tornillos que sujetan cada maza. La sección central de los coples puede ser levantada, dejando expuestos los empaques de la bomba. Las partes planas de las mazas espaciadoras permiten girar los ejes utilizando una llave de tuercas.

Brida Tipo SC con Espaciador

Los coples QUADRA-FLEX® SC con espaciador satisfacen los requerimientos estándar de los fabricantes de bombas. Tenemos bridas con espaciador para tamaños de cople del 4 al 14.



Nomenclatura QUADRA-FLEX®

Bridas

| Tipo | Descripción |
|------|--|
| J★ | Acero sinterizado, barrenado a la medida |
| S | Hierro fundido, barrenado a la medida |
| B | Hierro fundido, buje QD |
| SC | Bridas de cople con espaciador |

★ — El tamaño 6 se suministra en hierro fundido.

Mazas – (Para Bridas SC)

| Tipo | Descripción |
|------|-------------|
| H | Maza normal |
| HS | Maza corta |

Los coples QUADRA-FLEX® vienen en una variedad de estilos y diseños para satisfacer las necesidades específicas de nuestros clientes. Estos diseños incluyen bridas y elementos de varios tipos y materiales. La línea completa de productos incluye 13 tamaños con capacidad máxima de torque de hasta 72,000 lb-pulg.

Al ordenar los coples QUADRA-FLEX® siga el siguiente procedimiento para asegurar que su pedido sea surtido de forma correcta y expedita. Para las bridas de los coples mencione siempre el tamaño seguido de las letras que designan el tipo de brida requerida, indicando al final el diámetro del eje en donde se va a instalar. Para los elementos del cople indique siempre el tamaño seguido de la letra o letras que designan el tipo y el material de construcción requerido. (Refiérase a las tablas en la parte superior de esta página.)

Ejemplo: Brida Tipo J

| | Tamaño | Brida | Barreno |
|-----------|--------|-------|---------|
| 5J × ¾" | 5 | J | ¾" |
| 7S × 30mm | 7 | S | 30mm |

Nota: Las bridas con barreno a la medida se suministran con cuñero estándar y dos opresores, a menos que se especifique otra cosa.

Elementos

| Tipo | Descripción |
|------|--|
| JEM | TPR- 1 pieza sólida, hule termoplástico |
| JEMS | TPR- 1 pieza bipartida, hule termoplástico |
| EM | TPR- 2 piezas con aro retenedor |
| E | EPDM- 2 piezas con aro retenedor |
| N | NEOPRENO- 2 piezas con aro retenedor |
| H | HYTREL – 1 pieza sólida |
| HS | HYTREL – 2 piezas |

Ejemplo: Brida Tipo B

| | Tamaño | Brida | Buje |
|---------|--------|-------|------|
| 8B — SH | 8 | B | SH |

Nota: El buje SH con el barreno requerido debe ser especificado por separado.

Ejemplo: Elementos

| | Tamaño | Estilo y Material |
|------|--------|-------------------|
| 8JEM | 8 | Sólido, TPR |
| 11E | 11 | 2 Piezas, EPDM |

Nota: Los elementos del 3 al 12 se suministrarán en TPR y los elementos del 13 al 16 en EPDM, a menos que se especifique otro material. Vea página C-18.

Ejemplo: Cople espaciador completo

| | | |
|---|----------|--|
| 1 | 6EM | Elemento de 2 piezas tamaño 6 en TPR. |
| 2 | 6SC35 | Bridas para separación de 3½". |
| 1 | 6H × 1" | Maza espaciadora tamaño 6 para barreno de 1". |
| 1 | 6H × 1⅞" | Maza espaciadora tamaño 6 para barreno de 1⅞". |

Selección de Elementos

Los elementos para coples QUADRA-FLEX® están disponibles en 4 diferentes materiales. Estos materiales son: TPR (hule termoplástico) para los elementos JEM, JEMS, EM; Hule EPDM, para el tipo E; Neopreno para el

tipo N; Hytrel para los tipos H y HS. Para determinar el elemento adecuado para una determinada aplicación, a continuación se indican las características de cada material.

TPR
(Tamaños 3 al 12)
Los coples QUADRA-FLEX® normalmente se suministran con elemento de TPR para los tamaños del 3 al 12. El TPR es un material de uso general que combina las características del EPDM y del Neopreno. Estos elementos operan a temperaturas que van desde -50°F a 275°F (-46°C a 135°C). La flexibilidad torsional es de 15°.

EPDM
(Tamaños 13 al 16)
Los coples QUADRA-FLEX® normalmente se suministran con elemento de hule EPDM para los tamaños del 13 al 16. El EPDM es un material de uso general que puede operar a temperaturas que van desde -30°F a 275°F (-34°C a 135°C). La flexibilidad torsional es de 15°.

NEOPRENO*
(Tamaños 11 al 16)
Los elementos de Neopreno también están disponibles para los tamaños del 11 al 14. Estos elementos tienen una mayor resistencia que el EPDM y son auto-extinguibles. Pueden operar a temperaturas que van desde 0°F a 200°F (-18°C a 93°C). La flexibilidad torsional es de 15°.

HYTREL*
(Tamaños 6 al 14)
Los elementos de Hytrel han sido específicamente diseñados para aplicaciones de alto torque. El elemento tipo H transmite aproximadamente 4 veces la potencia que el tamaño equivalente en TPR, EPDM o Neopreno. El Hytrel opera a temperaturas que van desde -65°F a 250°F (-54°C a 121°C). La flexibilidad torsional es de 7°.
Nota: No use un elemento de Hytrel como reemplazo de uno de TPR, EPDM o de Neopreno.

Resistencia Química de los Elementos

| Resistencia a: | TPR | EPDM | Neopreno* | Hytrel* | Resistencia a: | TPR | EPDM | Neopreno* | Hytrel* |
|----------------------------------|-----|---------|-----------|---------|--|-----|------|-----------|---------|
| Aceite ASTM No. 1 | B | C | A | A | Combustible B de referencia ASTM | B | C | C | A |
| Aceite ASTM No. 3 | B | C | B(158F) | A | Combustible C de referencia ASTM | B | X | C | B |
| Aceite Combustible | B | X | A | A | Esteres Fosfatados | A | A | C | A |
| Aceite Hidráulico | B | N | A | A | Fenol | T | T | B | C |
| Aceite Lubricante | B | X | B(158F) | A | Fluido de prueba de Hidrocarburos ASTM | N | C | X | A |
| Aceite Mineral | B | X | A | A | Gasolina | B | B-C | B | A |
| Acetona | A | A | B | B | Glicerina | A | T | A(158F) | A |
| Ácido Clorhídrico al 20% | A | T | A | B | Glycol Etileno | A | A | A(158F) | A |
| Ácido Crómico de 10 a 50% | T | T | C | N | Hidróxido de Amonio, solución | T | A | A(158F) | T |
| Ácido Esteárico | T | T | B(158F) | T | Hidróxido de Sodio, 20% | A | A | A | A |
| Ácido Fosfórico al 20% | A | T | T | N | Keroseno | B | X | B | T |
| Ácido Nítrico al 10% | A | T | B | B | Naftalina | B | C | C | A |
| Ácido Sulfúrico al 50% | A | T | A(158F) | A | Nitrobenzeno | T | A | C | C |
| Ácido Sulfúrico al 80% | A | T | B-C | C | Peróxido de Hidrógeno, 88-1/2% | N | T | B | T |
| Ácido Tánico al 10% | T | T | A | T | Solución Pickling (20% de ácido nítrico y 4% HF) | N | X | B-C | X |
| Agua | A | A(158F) | A(212F) | A(158F) | Soluciones Jabonosas | A | T | A(158F) | A |
| Alcohol Etilico | A | A | A(158F) | A | Solvente Dowtherm A | X | B | X | N |
| Alcohol Isopropílico | A | T | A | A | Solventes para Laqueado | T | ... | C | B |
| Alcohol Metílico | A | T | A(158F) | A | Tetracloruro de Carbono | X | C | C | C |
| Amoníaco | B | T | A | N | Tolueno | C | C | C | B |
| Benceno | C | C | C | B | Tricloroetileno | C | X | C | C |
| Butano | B | B | A | A | Turpentina | B | C | C | N |
| Clorobenceno | C | X | X | X | Xileno | C | C | X | B |
| Cloroformo | X | C | C | C | | | | | |
| Combustible A de referencia ASTM | B | C | A | A | | | | | |

A — El fluido tiene poco o ningún efecto.
B — El fluido tiene un efecto moderado.
C — El fluido tiene un efecto severo.

N — No se ha hecho ninguna evaluación.
T — No se dispone de datos; probablemente es compatible.
X — No se dispone de datos; probablemente no es compatible.

*Marca registrada de DuPont®.

Procedimiento de Selección

Cuando la unidad motriz es un motor eléctrico de velocidad estándar.

Paso 1. Determine el Símbolo de Factor de Servicio (FS) de acuerdo a los equipos listados en la Tabla 1 de la página C-10.

Paso 2. Determine el Factor de Servicio adecuado en la Tabla que se encuentra en la parte superior de la página C-10.

Paso 3. Vaya a las páginas C-12 y C-13 para seleccionar el cople adecuado a la aplicación. Tomando en cuenta la resistencia química del elemento y el ambiente de operación, en la página C-8 seleccione el material del elemento. Encuentre las RPM del motor y en la columna del Factor de Servicio seleccionado en el Paso 2, lea hasta encontrar el renglón de la potencia del motor. El número que se encuentra en la intersección de la columna y del renglón es el tamaño correcto del cople.

Ejemplo: Se necesita acoplar un motor eléctrico estándar de 25 HP, 1750 RPM a un transportador de troncos.

- 1.- Símbolo de Factor de Servicio – H.
- 2.- Factor de Servicio – 2.0.
- 3.- Cople tamaño 9 con elemento de TPR o tamaño 6 con elemento de Hytrel.

Paso 4. Seleccione las bridas de las páginas C-13 a C-16. Revise su selección tomando en cuenta los diámetros de los ejes para asegurarse que el cople abre a ese barreno.

Cuando la unidad motriz no es un motor eléctrico o las velocidades son diferentes a las indicadas en las tablas de la página C-11.

Paso 1. Siga los pasos 1 y 2 del procedimiento anterior.

Paso 2. Calcule la potencia a 100 RPM usando la siguiente fórmula:

$$\text{Potencia a 100 RPM} = \frac{\text{HP} \times \text{factor de servicio} \times 100}{\text{RPM del Cople}}$$

Paso 3. Seleccione el tamaño del cople en las tablas 2A y 2C de la página C-11. Encuentre una potencia igual o mayor a la potencia calculada en el paso 2.

Paso 4. Revise el tamaño máximo de barreno en las tablas de dimensiones de las bridas, para asegurarse que los diámetros de los ejes no excedan los valores indicados para el tamaño de cople seleccionado. Si se excede el barreno máximo, seleccione el tamaño superior siguiente que acepte ese barreno. No exceda las RPM máximas para el nuevo tamaño seleccionado.

Ejemplo: Un elevador de cangilones accionado por un motorreductor necesita un cople que transmita 14 HP a 1300 RPM.

1. Símbolo de Factor de Servicio — M
2. Factor de Servicio — 1.5
3. Potencia a 100 RPM = $\frac{14 \times 1.5 \times 100}{1300} = 1.61 \text{ HP}/100 \text{ RPM}$
4. De las tablas de la página C-11. En la columna de 100 RPM la potencia requerida de 1.61 cae entre el cople tamaño 7 (1.2 HP) y el tamaño 8 (1.8 HP). El tamaño correcto es el 8 con elemento de TPR. Revise los tamaños de barrenos para las bridas en las tablas de las páginas C-15 a la C-19.

RPM Máximas y Desalineación Permitida

| Tamaño | RPM Máximas | Tipos JEM, JEMS, EM, E y N | | Tipos H y HS | |
|--------|-------------|----------------------------|---------|--------------|---------|
| | | Paralela | Angular | Paralela | Angular |
| 3 | 9200 | .010 | .035 | — | — |
| 4 | 7600 | .010 | .043 | — | — |
| 5 | 7600 | .015 | .056 | — | — |
| 6 | 6000 | .015 | .070 | .010 | .016 |
| 7 | 5250 | .020 | .081 | .012 | .020 |
| 8 | 4500 | .020 | .094 | .015 | .025 |
| 9 | 3750 | .025 | .109 | .017 | .028 |
| 10 | 3600 | .025 | .128 | .020 | .032 |
| 11 | 3600 | .032 | .151 | .022 | .037 |
| 12 | 2800 | .032 | .175 | .025 | .042 |
| 13 | 2400 | .040 | .195 | .030 | .050 |
| 14 | 2200 | .045 | .242 | .035 | .060 |
| 16 | 1500 | .062 | .330 | — | — |

Nota: Los valores indicados en esta Tabla aplican si el torque real transmitido es mayor a $\frac{1}{4}$ de la capacidad de torque del cople. Para un torque menor reduzca los valores indicados a la mitad.

Factores de Servicio para Coples QUADRA-FLEX®

| Símbolo de Factor de Servicio | Motor Eléctrico Torque Estándar | Motor Eléctrico Torque Alto | Turbinas | Motores Reciprocantes |
|-------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|----------|-----------------------|
| L (ligero) | 1.25 | 1.5 | 1.0 | 1.5 |
| M (medio) | 1.5 | 2.0 | 1.25 | 2.0 |
| H (pesado) | 2.0 | 2.5 | 1.5 | 2.5 |

Tabla 1

| Aplicación | Símbolos FS | Aplicación | Símbolos FS | Aplicación | Símbolos FS |
|---|-------------|---|-------------|---|-------------|
| AGITADORES – Paletas, Hélice, Rosca | L | DESCORTEZADOR (madera) | H | De concreto, Muller | M |
| ALAMBRE | | DINAMÓMETRO | L | MEZCLADORES DE CONCRETO | M |
| Enrolladora de alambre | M | DOSIFICADORES (textiles) | L | MOLINO DE CARNE | M |
| Estiradora de alambre | H | DRAGAS | | MOLINO DE RODILLOS | H |
| ALIMENTADOR DE DISCO | L | Apiladores | M | MOLINOS | |
| ALIMENTADORES | | Carrete para cable, bombas | M | De bolas, de guijarros, de rodillos | H |
| Apron, de disco, de banda | L | Malacate de servicio y de maniobras | M | Para hule | H |
| Helicoidales | M | Transmisión para cabeza de corte | H | Secadores y enfriadores | M |
| Reciprocantes | H | Transmisión para cribas | H | MOLINOS DE MARTILLOS | |
| ALIMENTADORES DE QUÍMICOS | | EJES EN LÍNEA | L | Trabajo ligero, intermitente | M |
| (aguas residuales) | L | ELEVADOR O TRANSPORTADOR DE | | Trabajo pesado, continuo | H |
| AMASADORA | M | CANGILONES | M | PRENSA PARA ABRIR LLANTAS Y TUBOS | L |
| ASTILLADORAS (papel) | H | ELEVADORES | | PRENSAS | |
| BANCADAS, transmisión principal | H | De cangilones | M | De impresión, troquelado, para papel | M |
| BASTIDORES (textiles) | M | De carga, de pasajeros, de servicio | H | De ladrillos, briqueteadora | H |
| BANCADAS, transmisión principal | H | Escaleras eléctricas | L | PULVERIZADORES | |
| BLANQUEADOR (papel) | L | EMBOBINADORAS (papel, textiles y alambre) | M | Molino de martillos – uso pesado | H |
| BOMBAS | | ENFRIADORES (aceite) | M | Molino de martillos – uso ligero | M |
| Centrífugas, axiales | L | ENJABONADORAS (textiles) | L | QUEBRADORAS | |
| De engranes, lóbulos, de alabe | M | ENRISTRADORES (papel) | M | Caña de azúcar, piedra, minerales | H |
| Reciprocantes - de accionamiento sencillo o doble | * | ESCALERAS ELÉCTRICAS | L | QUEBRADORAS DE MINERALES | H |
| CABRESTATANTE | M | EXTRUSORES (metal) | H | REMOLCADOR DE BARCAZAS | H |
| CALANDRIAS | | FILTROS PARA ACEITE A PRESIÓN | M | RODILLO DE SUCCIÓN (papel) | M |
| Calandrias (papel) | M | GENERADORES | | ROLADORA (metal) | M |
| Súper calandrias (papel, hule) | H | De carga uniforme | L | SECADORES ROTATORIOS | M |
| CALDERAS (destilación) | L | De carga variable | M | SIERRA CIRCULAR | M |
| CANTEADOR (madera) | H | Para soldadoras | H | SIERRA DE BANDA | M |
| CARDAS (textiles) | H | GRÚAS | | SOPLADORES | |
| CARGADORES DE CARBÓN | L | Trabajo normal | M | Centrífugos, de alabe | L |
| CARRETE, EMBOBINADOR (papel) | M | Trabajo pesado | H | De lóbulos | M |
| CENTRIFUGAS (textiles) | M | GRÚAS Y POLIPASTOS | | SOPLADORES CENTRÍFUGOS, | |
| CEPILLO (metal o madera) | M | Para minas, trabajo pesado | H | COMPRESORES VENTILADORES Y | |
| CILINDROS (papel) | H | GRÚAS Y POLIPASTOS | M | BOMBAS | L |
| CLARIFICADOR O CLASIFICADOR | L | HIDROPULPER (papel) | M | TAMBOR GIRATORIO | H |
| COCEDORES (cervecerías, destilación, alimentos) | L | HORNO PARA CEMENTO | H | TELARES (textiles) | M |
| COLECTORES (aguas residuales) | L | HORNO ROTATORIO | H | TRANSPORTADOR DE ASERRÍN | L |
| COMPRESORES | | JORDAN (papel) | H | TRANSPORTADOR DE HORNO | L |
| Centrífugos | L | LAVADORA Y ESPESADORA (papel) | M | TRANSPORTADOR DE TRONCOS (madera) | H |
| De lóbulos o de tornillo | L | LAVADORAS Y SECADORAS DE ROPA | H | TRANSPORTADORES | |
| Reciprocantes | * | LUSTRADOR (textiles) | L | Apron, de banda, de rastras | L |
| CORTADORAS (papel) | H | MACERADORES (destilación) | L | De Cangilones | M |
| CORTADORAS (metal) | M | MALACATES | M | Helicoidal, para horno | L |
| CRIBA DE BARRAS (aguas residuales) | L | MAQUINARIA PARA CONVERSIÓN (papel) | M | TRANSPORTADORES DE MADERA (madera) | M |
| CRIBAS (Grizzly) | H | MAQUINARIA PARA EMBOTELLAR | L | TRANSPORTADORES HELICOIDALES | L |
| CRIBAS | | MAQUINARIA PARA FORMAR METALES | M | TRITURADOR DE PULPA (papel) | H |
| Para lavado de aire, agua | L | MAQUINARIA PARA LLANTAS | H | VENTILADORES | |
| Rotatorias para carbón o arena | M | MAQUINARIA PARA MADERA | L | Centrífugos | L |
| Vibratorias | H | MAQUINARIA PARA MANEJO DE ARCILLA | M | De tiro forzado, para minas, industriales | M |
| CRIBAS DE ESCURRIMIENTO (aguas residuales) | M | MAQUINAS HERRAMIENTAS, | | De torre de enfriamiento | H |
| CUCHILLAS PARA CAÑA (azúcar) | M | TRANSMISIÓN PRINCIPAL | M | VENTILADORES DE TORRES DE | |
| DESARENADORES (aguas residuales) | L | MESAS DE SELECCIÓN (madera) | M | ENFRIAMIENTO | H |
| | | MEZCLADOR DE ARCILLA | M | VOLTEADOR DE CARROS | H |
| | | MEZCLADORES | | | |
| | | Banbury | H | | |

* Consulte a *Martin*

Capacidad de los Coples

Tabla 2A
Hule Termoplástico (TPR), EPDM y Neopreno

| Tamaño de Cople | Material del Elemento | Capacidad, HP a la Velocidad Indicada | | | | | Capacidad de Torque (lb-pulg) | Factor de Rigidez Torsional • (lb-pulg/radianes) | RPM Máximas |
|-----------------|-----------------------|---------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------------------------------|--|-------------|
| | | 100 | 860 | 1160 | 1750 | 3500 | | | |
| 3 | TPR | .10 | .8 | 1.1 | 1.7 | 3.3 | 60 | 229 | 9200 |
| 4 | TPR | .19 | 1.6 | 2.2 | 3.3 | 6.7 | 120 | 458 | 7600 |
| 5 | TPR | .38 | 3.3 | 4.4 | 6.7 | 13.0 | 240 | 916 | 7600 |
| 6 | TPR | .71 | 6.1 | 8.3 | 12.5 | 25.0 | 450 | 1718 | 6000 |
| 7 | TPR | 1.20 | 10.0 | 13.0 | 20.0 | 40.0 | 725 | 2769 | 5250 |
| 8 | TPR | 1.80 | 16.0 | 20.0 | 32.0 | 63.0 | 1135 | 4335 | 4500 |
| 9 | TPR | 2.80 | 25.0 | 33.0 | 50.0 | 100.0 | 1800 | 6875 | 3750 |
| 10 | TPR | 4.60 | 39.0 | 53.0 | 80.0 | 160.0 | 2875 | 10980 | 3600 |
| 11 | TPR | 7.20 | 62.0 | 83.0 | 126.0 | 252.0 | 4530 | 17300 | 3600 |
| 12 | TPR | 11.40 | 98.0 | 132.0 | 200.0 | — | 7200 | 27500 | 2800 |
| 13 | EPDM y Neopreno | 18.00 | 155.0 | 209.0 | 315.0 | — | 11350 | 43350 | 2400 |
| 14 | EPDM y Neopreno | 28.60 | 246.0 | 331.0 | 500.0 | — | 18000 | 68755 | 2200 |
| 16 | EPDM | 75.00 | 645.0 | 870.0 | — | — | 47250 | 180480 | 1500 |

Tabla 2C
Hytrel

| Tamaño de Cople | Material del Elemento | Capacidad, HP a la Velocidad Indicada | | | | | Capacidad de Torque (lb-pulg) | Factor de Rigidez Torsional • (lb-pulg/radianes) | RPM Máximas |
|-----------------|-----------------------|---------------------------------------|-------|--------|--------|--------|-------------------------------|--|-------------|
| | | 100 | 860 | 1160 | 1750 | 3500 | | | |
| 3* | HYTREL | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 4* | HYTREL | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 5* | HYTREL | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 6 | HYTREL | 2.9 | 25.0 | 33.0 | 50.0 | 100.0 | 1800 | 10000 | 6000 |
| 7 | HYTREL | 4.6 | 39.0 | 53.0 | 80.0 | 160.0 | 2875 | 20000 | 5250 |
| 8 | HYTREL | 7.2 | 62.0 | 84.0 | 126.0 | 252.0 | 4530 | 30000 | 4500 |
| 9 | HYTREL | 11.4 | 98.0 | 132.0 | 200.0 | 400.0 | 7200 | 47500 | 3750 |
| 10 | HYTREL | 18.0 | 155.0 | 209.0 | 315.0 | 630.0 | 11350 | 100000 | 3600 |
| 11 | HYTREL | 28.6 | 246.0 | 331.0 | 500.0 | 1000.0 | 18000 | 125000 | 3600 |
| 12 | HYTREL | 50.0 | 430.0 | 580.0 | 875.0 | — | 31500 | 225000 | 2800 |
| 13 | HYTREL | 75.0 | 645.0 | 870.0 | 1312.0 | — | 47268 | 368900 | 2400 |
| 14 | HYTREL | 115.0 | 986.0 | 1334.0 | 2013.0 | — | 72480 | 593250 | 2200 |

- * Para estos tamaños los elementos de Hytrel se fabrican bajo pedido. Consulte a *Martin*.
- Los valores indicados son a temperatura ambiente de 75° F (24 °C).

Tabla de Selección de Elementos



Tabla de Selección para Elementos TPR¹, EPDM y de Neopreno

| HP | Motor a 860 RPM | | | | | Motor a 1160 RPM | | | | | Motor a 1750 RPM | | | | | Motor a 3500 RPM | | | | |
|-----|----------------------|------|-----|-----|-----|----------------------|------|-----|-----|-----|----------------------|------|-----|-----|-----|----------------------|------|-----|-----|-----|
| | Factores de Servicio | | | | | Factores de Servicio | | | | | Factores de Servicio | | | | | Factores de Servicio | | | | |
| | 1.0 | 1.25 | 1.5 | 2.0 | 2.5 | 1.0 | 1.25 | 1.5 | 2.0 | 2.5 | 1.0 | 1.25 | 1.5 | 2.0 | 2.5 | 1.0 | 1.25 | 1.5 | 2.0 | 2.5 |
| ½ | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | — | — | — | — | — |
| ¾ | 3 | 4 | 4 | 4 | 5 | 3 | 3 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 1 | 4 | 4 | 4 | 5 | 5 | 3 | 4 | 4 | 4 | 5 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 1½ | 4 | 5 | 5 | 5 | 6 | 4 | 4 | 5 | 5 | 5 | 3 | 4 | 4 | 4 | 5 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 |
| 2 | 5 | 5 | 5 | 6 | 6 | 4 | 5 | 5 | 5 | 6 | 4 | 4 | 4 | 5 | 5 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 |
| 3 | 5 | 6 | 6 | 6 | 7 | 5 | 5 | 6 | 6 | 6 | 4 | 5 | 5 | 5 | 6 | 3 | 4 | 4 | 4 | 5 |
| 5 | 6 | 6 | 7 | 7 | 8 | 6 | 6 | 6 | 7 | 7 | 5 | 5 | 6 | 6 | 6 | 4 | 4 | 5 | 5 | 5 |
| 7½ | 7 | 7 | 8 | 8 | 9 | 6 | 7 | 7 | 8 | 8 | 6 | 6 | 6 | 7 | 7 | 5 | 5 | 5 | 6 | 6 |
| 10 | 7 | 8 | 8 | 9 | 9 | 7 | 7 | 8 | 8 | 9 | 6 | 6 | 7 | 7 | 8 | 5 | 5 | 6 | 6 | 6 |
| 15 | 8 | 9 | 9 | 10 | 10 | 8 | 8 | 9 | 9 | 10 | 7 | 7 | 8 | 8 | 9 | 6 | 6 | 6 | 7 | 7 |
| 20 | 9 | 9 | 10 | 10 | 11 | 8 | 9 | 9 | 10 | 10 | 7 | 8 | 8 | 9 | 9 | 6 | 6 | 7 | 7 | 8 |
| 25 | 9 | 10 | 10 | 11 | 11 | 9 | 9 | 10 | 10 | 11 | 8 | 8 | 9 | 9 | 10 | 6 | 7 | 7 | 8 | 8 |
| 30 | 10 | 10 | 11 | 11 | 12 | 9 | 10 | 10 | 11 | 11 | 8 | 9 | 9 | 10 | 10 | 7 | 7 | 8 | 8 | 9 |
| 40 | 10 | 11 | 11 | 12 | 12 | 10 | 10 | 11 | 11 | 12 | 9 | 9 | 10 | 10 | 11 | 7 | 8 | 8 | 9 | 9 |
| 50 | 11 | 11 | 12 | 12 | 13 | 10 | 11 | 11 | 12 | 12 | 9 | 10 | 10 | 11 | 11 | 8 | 8 | 9 | 9 | 10 |
| 60 | 11 | 12 | 12 | 13 | 13 | 11 | 11 | 12 | 12 | 13 | 10 | 10 | 11 | 11 | 12 | 8 | 9 | 9 | 10 | 10 |
| 75 | 12 | 12 | 13 | 13 | 14 | 11 | 12 | 12 | 13 | 13 | 10 | 11 | 11 | 12 | 12 | 9 | 9 | 10 | 10 | 11 |
| 100 | 12 | 13 | 13 | 14 | 14 | 12 | 12 | 13 | 13 | 14 | 11 | 11 | 12 | 12 | 13 | 9 | 10 | 10 | 11 | 11 |
| 125 | 13 | 13 | 14 | 14 | — | 12 | 13 | 13 | 14 | 14 | 11 | 12 | 12 | 13 | 13 | 10 | 10 | 11 | 11 | — |
| 150 | 13 | 14 | 14 | 16 | 16 | 13 | 13 | 14 | 14 | 16 | 12 | 12 | 13 | 13 | 14 | 10 | 11 | 11 | — | — |
| 200 | 14 | 14 | 16 | 16 | 16 | 13 | 14 | 14 | 16 | 16 | 12 | 13 | 13 | 14 | 14 | 11 | 11 | — | — | — |
| 250 | 14 | 16 | 16 | 16 | 16 | 14 | 14 | 16 | 16 | 16 | 13 | 13 | 14 | 14 | — | 11 | — | — | — | — |
| 300 | 16 | 16 | 16 | 16 | — | 14 | 16 | 16 | 16 | 16 | 13 | 14 | 14 | — | — | — | — | — | — | — |
| 350 | 16 | 16 | 16 | — | — | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 14 | 14 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 400 | 16 | 16 | 16 | — | — | 16 | 16 | 16 | 16 | — | 14 | 14 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 450 | 16 | 16 | — | — | — | 16 | 16 | 16 | — | — | 14 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 500 | 16 | 16 | — | — | — | 16 | 16 | 16 | — | — | 14 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 600 | 16 | — | — | — | — | 16 | 16 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 700 | — | — | — | — | — | 16 | 16 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 800 | — | — | — | — | — | 16 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

¹ Hule termoplástico.

Precaución: Las aplicaciones que involucran motores y transmisiones recíprocantes están sujetas a velocidades rotacionales críticas que pueden dañar el cople y/o los equipos acoplados. Consulte a *Martin* para este tipo de aplicaciones.

Tabla de Selección de Elementos de Hytrel

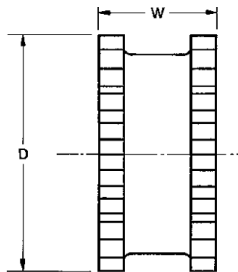
| HP | Motor a 860 RPM | | | | | Motor a 1160 RPM | | | | | Motor a 1750 RPM | | | | | Motor a 3500 RPM | | | | | |
|------|----------------------|------|-----|-----|-----|----------------------|------|-----|-----|-----|----------------------|------|-----|-----|-----|----------------------|------|-----|-----|-----|-----|
| | Factores de Servicio | | | | | Factores de Servicio | | | | | Factores de Servicio | | | | | Factores de Servicio | | | | | |
| | 1.0 | 1.25 | 1.5 | 2.0 | 2.5 | 1.0 | 1.25 | 1.5 | 2.0 | 2.5 | 1.0 | 1.25 | 1.5 | 2.0 | 2.5 | 1.0 | 1.25 | 1.5 | 2.0 | 2.5 | |
| 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1½ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7½ | 6H | 6H | 6H | 6H | 6H | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 10 | 6H | 6H | 6H | 6H | 6H | 6H | 6H | 6H | 6H | 6H | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 15 | 6H | 6H | 6H | 7H | 7H | 6H | 6H | 6H | 6H | 7H | 6H | 6H | 6H | 6H | 6H | — | — | — | — | — | — |
| 20 | 6H | 6H | 7H | 7H | 8H | 6H | 6H | 6H | 7H | 7H | 6H | 6H | 6H | 6H | 6H | — | — | — | — | — | — |
| 25 | 6H | 7H | 7H | 8H | 8H | 6H | 6H | 7H | 7H | 8H | 6H | 6H | 6H | 6H | 7H | — | — | — | — | — | — |
| 30 | 7H | 7H | 8H | 8H | 9H | 6H | 7H | 7H | 8H | 8H | 6H | 6H | 6H | 7H | 7H | 6H | 6H | 6H | 6H | 6H | 6H |
| 40 | 7H | 8H | 8H | 9H | 9H | 7H | 7H | 8H | 8H | 9H | 6H | 6H | 7H | 7H | 8H | 6H | 6H | 6H | 6H | 6H | 6H |
| 50 | 8H | 8H | 9H | 9H | 10H | 7H | 8H | 8H | 9H | 9H | 6H | 7H | 7H | 8H | 8H | 6H | 6H | 6H | 6H | 7H | 7H |
| 60 | 8H | 9H | 9H | 10H | 10H | 8H | 8H | 9H | 9H | 10H | 7H | 7H | 8H | 8H | 9H | 6H | 6H | 6H | 6H | 7H | 7H |
| 75 | 9H | 9H | 10H | 10H | 11H | 8H | 9H | 9H | 10H | 10H | 7H | 8H | 8H | 9H | 9H | 6H | 6H | 7H | 7H | 8H | 8H |
| 100 | 9H | 10H | 10H | 11H | 11H | 9H | 9H | 10H | 10H | 11H | 8H | 8H | 9H | 9H | 10H | 6H | 7H | 7H | 8H | 8H | 8H |
| 125 | 10H | 10H | 11H | 11H | 12H | 9H | 10H | 10H | 11H | 11H | 8H | 9H | 9H | 10H | 10H | 7H | 7H | 8H | 8H | 9H | 9H |
| 150 | 10H | 11H | 11H | 12H | 12H | 10H | 10H | 11H | 11H | 12H | 9H | 9H | 10H | 10H | 11H | 7H | 8H | 8H | 9H | 9H | 9H |
| 200 | 11H | 11H | 12H | 12H | 13H | 10H | 11H | 11H | 12H | 12H | 9H | 10H | 10H | 11H | 11H | 8H | 8H | 9H | 9H | 10H | 10H |
| 250 | 11H | 12H | 12H | 13H | 13H | 11H | 11H | 12H | 12H | 13H | 10H | 10H | 11H | 11H | 12H | 8H | 9H | 9H | 10H | 10H | 10H |
| 300 | 12H | 12H | 13H | 13H | 14H | 11H | 12H | 12H | 13H | 13H | 10H | 11H | 11H | 12H | 12H | 9H | 9H | 10H | 10H | 10H | 11H |
| 350 | 12H | 12H | 13H | 14H | 14H | 12H | 12H | 12H | 13H | 14H | 11H | 11H | 12H | 12H | 12H | 9H | 10H | 10H | 11H | 11H | 11H |
| 400 | 12H | 13H | 13H | 14H | 14H | 12H | 12H | 13H | 13H | 14H | 11H | 11H | 12H | 12H | 13H | 9H | 10H | 10H | 11H | 11H | 11H |
| 500 | 13H | 13H | 14H | 14H | — | 12H | 13H | 13H | 14H | 14H | 11H | 12H | 12H | 13H | 13H | 10H | 10H | 11H | 11H | — | — |
| 600 | 13H | 14H | 14H | — | — | 13H | 13H | 13H | 14H | — | 12H | 12H | 13H | 13H | 14H | 10H | 11H | 11H | — | — | — |
| 700 | 14H | 14H | — | — | — | 13H | 13H | 14H | 14H | — | 12H | 12H | 13H | 14H | 14H | 11H | 11H | — | — | — | — |
| 800 | 14H | 14H | — | — | — | 13H | 14H | 14H | — | — | 12H | 13H | 13H | 14H | 14H | 11H | 11H | — | — | — | — |
| 900 | 14H | — | — | — | — | 14H | 14H | 14H | — | — | 13H | 13H | 14H | 14H | — | 11H | — | — | — | — | — |
| 1000 | — | — | — | — | — | 14H | 14H | — | — | — | 13H | 13H | 14H | 14H | — | 11H | — | — | — | — | — |

Elementos QUADRA-FLEX®

Los elementos flexibles *Martin* se fabrican en 4 materiales, (Hule Termoplástico (TPR), EPDM, Neopreno y Hytrel), y están disponibles en tres estilos. Nuestro elemento EM combina la temperatura de operación del EPDM con la alta resistencia al aceite del Neopreno.



Tipo JEM



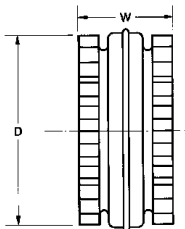
Tipo JEMS

Tipos JEM — JEMS

Los elementos tipo J se fabrican de Hule Termoplástico moldeado (TPR). Están disponibles en dos diseños: Sólido en una sola pieza (JEM) y sólido en una sola pieza con corte (JEMS). El Hule Termoplástico (TPR) puede operar en un amplio rango de temperaturas y al mismo tiempo es resistente al aceite.



Tipo EM, E y N

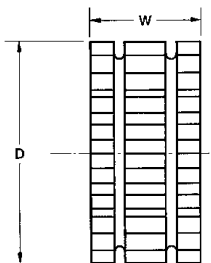


Tipos EM — E — N

Los elementos tipo EM, E y N son de construcción moldeada de dos piezas unidas con un Aro Retenedor. Se fabrican en Hule Termoplástico tipo (TPR), TPR EPDM tipo E y Neopreno tipo N. Se pueden utilizar con cualquier tipo de brida.



Tipo H



Tipo HS

Tipos H y HS

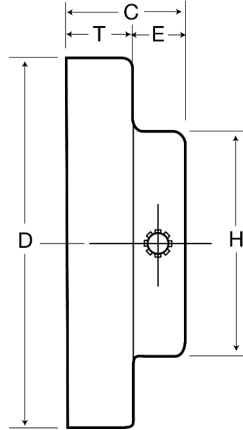
Los elementos H y HS de *Martin* se fabrican en Hytrel. Soportan un mayor torque que los elementos EM estándar. Estos elementos no pueden ser utilizados con las bridas tipo J y B. Los elementos de Hytrel no pueden substituir a los elementos de TPR, EPDM o Neopreno.

Dimensiones (Pulgadas)

| Tamaño de Cople | Elementos JEM — JEMS | | | Elementos EM - E - N | | | Elementos H y HS Hytrel* | | |
|-----------------|----------------------|-----------------|-----------|----------------------|------------------|-----------|--------------------------|------------------|-----------|
| | D | W | Peso (lb) | D | W | Peso (lb) | D | W | Peso (lb) |
| 3 | 1 $\frac{1}{8}$ | 1 | .06 | — | — | — | — | — | — |
| 4 | 2 $\frac{1}{8}$ | 1 $\frac{1}{4}$ | .10 | 2 $\frac{5}{16}$ | 1 $\frac{1}{4}$ | .11 | — | — | — |
| 5 | 2 $\frac{1}{2}$ | 1 $\frac{1}{2}$ | .20 | 2 $\frac{1}{2}$ | 1 $\frac{1}{2}$ | .25 | — | — | — |
| 6 | 3 $\frac{1}{8}$ | 1 $\frac{3}{8}$ | .35 | 3 $\frac{1}{8}$ | 1 $\frac{3}{8}$ | 1.00 | 3 $\frac{3}{8}$ | 1 $\frac{1}{8}$ | .44 |
| 7 | 4 $\frac{1}{32}$ | 2 $\frac{1}{8}$ | .50 | 4 $\frac{1}{32}$ | 2 $\frac{1}{8}$ | .77 | 4 $\frac{1}{32}$ | 2 $\frac{1}{8}$ | .69 |
| 8 | 5 $\frac{1}{8}$ | 2 $\frac{1}{2}$ | .85 | 5 $\frac{1}{8}$ | 2 $\frac{1}{2}$ | 1.4 | 5 $\frac{1}{8}$ | 2 $\frac{1}{2}$ | 1.4 |
| 9 | 6 | 3 | 2.00 | 6 | 3 | 2.0 | 6 | 3 | 1.8 |
| 10 | 7 $\frac{1}{8}$ | 3 $\frac{1}{8}$ | 2.20 | 7 $\frac{1}{8}$ | 3 $\frac{1}{8}$ | 2.90 | 7 $\frac{1}{8}$ | 3 $\frac{1}{8}$ | 3.00 |
| 11 | — | — | — | 8 $\frac{3}{16}$ | 4 | 4.67 | 8 $\frac{3}{16}$ | 4 | 4.70 |
| 12 | — | — | — | 9 $\frac{1}{16}$ | 4 $\frac{1}{16}$ | 8.1 | 9 $\frac{1}{16}$ | 4 $\frac{1}{16}$ | 8.00 |
| 13 | — | — | — | 11 $\frac{1}{16}$ | 5 $\frac{1}{2}$ | 13.0 | 11 $\frac{1}{16}$ | 5 $\frac{1}{2}$ | 11.8 |
| 14 | — | — | — | 13 $\frac{3}{32}$ | 6 $\frac{1}{2}$ | 21.1 | 13 $\frac{3}{32}$ | 6 $\frac{1}{2}$ | 19.3 |
| 16 | — | — | — | 17 $\frac{29}{32}$ | 8 $\frac{3}{4}$ | 53 | — | — | — |

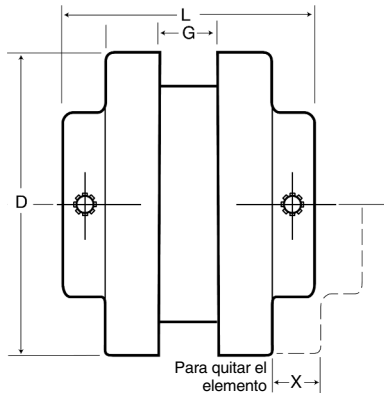
* Los elementos de Hytrel para los tamaños 13 y 14 solo están disponibles en tipo HS.

Bridas QUADRA-FLEX® Tipo J



Bridas QUADRA-FLEX® Tipo J

Las bridas tipo J de *Martin*, se suministran con barreno a la medida, cuñero estándar y dos opresores.



Las bridas tipo J pueden usar los elementos *Martin* tipo JEM, JEMS o EM.

Nota: Los elementos de Hytrel no deben utilizarse en este tipo de brida.

Dimensiones (Pulgadas)

| Tamaño de Cople | Dimensiones | | | | | | | | Peso (lb)* | Barrenos a la Medida* | | Barreno Máximo | Milímetros |
|-----------------|-------------|-------|-------|-----|---------|--------|-------|--------|------------|---|--|----------------|------------|
| | C | D | E | G | H | L | T | X | | (Pulgadas) | | | |
| 3J | 13/16 | 2.062 | 7/16 | 3/8 | 1 1/4 | 2 | 3/8 | 3/16 | .26 | 3/8** - 1/2 - 3/8 - 3/4 | | 3/8 | — — — |
| | 13/16 | 2.062 | 7/16 | 3/8 | 1 1/2 | 2 | 3/8 | 3/16 | | 7/8 | | | |
| 4J | 7/8 | 2.460 | 7/16 | 3/8 | 1 1/8 | 2 3/8 | 7/16 | 3/4 | .47 | 1/2 - 3/8 - 3/4 - 7/8 - 15/16 - 1 | | 1 | 15 20 25 |
| 5J | 1 1/16 | 3.250 | 19/32 | 3/4 | 1 1/8 | 2 7/8 | 19/32 | 31/32 | .86 | 1/2 - 3/8 - 3/4 - 7/8 - 15/16 - 1 - 1 1/8 | | 1 1/8 | — — — |
| 6J | 1 1/32 | 4.000 | 19/32 | 7/8 | 1 15/16 | 3 5/16 | 5/8 | 1 3/32 | 1.73 | 3/8 - 3/4 - 7/8 - 15/16 - 1 | | — | — — — |
| | 1 1/32 | 4.000 | 19/32 | 7/8 | 2 1/2 | 3 3/16 | 5/8 | 1 1/32 | | 1 1/8 - 1 3/16 - 1 1/4 - 1 1/2 | | | |

* Peso aproximado para cada brida.

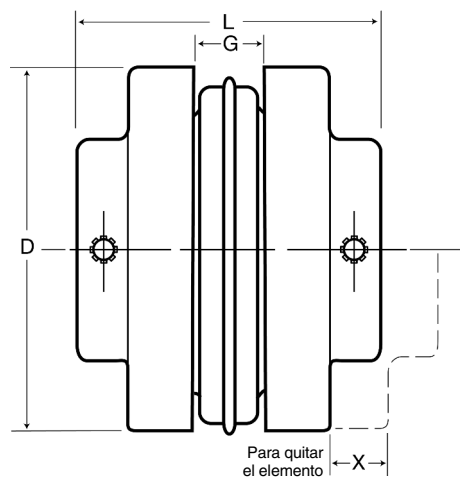
** El barreno a 3/8" no tiene cuñero.

• De ser necesario, las bridas J pueden ser rebarrenadas.

Bridas Tipo S

Coples QUADRA-FLEX® Tipo S (Barrenados a la Medida)

Las bridas tipo S están barrenadas a medidas estándar y fabricadas en hierro fundido de alta resistencia. Son de fácil instalación y desmontaje. Las tenemos en existencia para una gran cantidad de diámetros de barreno como se indica en la siguiente página.



Dimensiones

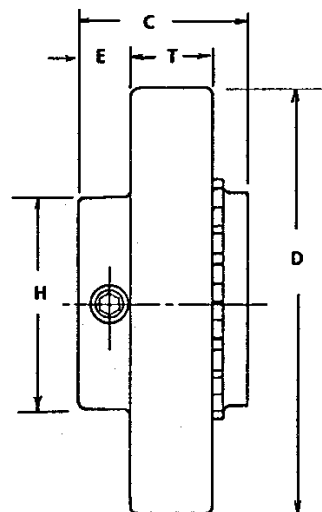
| Tamaño de Cople | Diámetro de Brida (D) | Barreno (Pulg.) | | | Maza (pulg.) | | | G | L | T | X | Peso (lb)• |
|-----------------|-----------------------|-----------------|--------|---------|--------------|-----------|----------------|--------|---------|---------|---------|------------|
| | | Piloto | Máx. ★ | Máx. ★★ | Diámetro (H) | Largo (C) | Proyección (E) | | | | | |
| 5S | 3.250 | 1/2 | 1 1/16 | 1 1/4 | 1 1/2 | 1 1/8 | 2 3/64 | 3/4 | 2 13/16 | 1 9/32 | 3/32 | 1.0 |
| 6S | 4.000 | 5/8 | 1 1/16 | 1 1/2 | 2 1/2 | 1 5/8 | 1 1/32 | 7/8 | 3 1/2 | 3/4 | 1 1/2 | 2.1 |
| | 4.000 | 5/8 | — | 1 1/8 | 2 1/2 | 1 9/16 | 1 3/16 | 7/8 | 4 | 3/4 | 1 1/2 | 2.1 |
| 7S | 4.625 | 3/4 | 1 | 1 1/8 | 2 13/16 | 1 7/32 | 1 1/16 | 1 | 3 15/16 | 2 5/32 | 1 1/8 | 2.7 |
| 8S | 5.450 | 3/4 | 1 1/16 | 2 1/4 | 3 1/4 | 2 3/32 | 3/4 | 1 1/8 | 4 1/16 | 2 9/32 | 1 1/2 | 4.5 |
| | 5.450 | 3/4 | — | 2 3/8 | 3 1/4 | 1 9/16 | 1 1/32 | 1 1/8 | 5 | 2 9/32 | 1 1/2 | 4.5 |
| 9S | 6.350 | 7/8 | 2 | 2 1/2 | 3 | 2 1/32 | 2 5/32 | 1 1/16 | 5 1/16 | 1 1/32 | 1 3/4 | 6.5 |
| | 6.350 | 7/8 | — | 2 3/8 | 4 | 2 3/32 | 1 1/4 | 1 1/16 | 6 | 1 1/32 | 1 3/4 | 6.5 |
| 10S | 7.500 | 1 1/8 | 2 3/4 | 3 3/8 | 4 | 2 23/32 | 1 1/16 | 1 | 5 1/16 | 1 1/32 | 2 | 11.3 |
| | 7.500 | 1 1/8 | — | 3 3/8 | 4 | 2 11/16 | 1 15/32 | 1 | 7 | 1 1/32 | 2 | 11.3 |
| 11S | 8.625 | 1 1/4 | 3 | 3 3/8 | 5 | 3 1/16 | 1 1/8 | 1 1/8 | 7 | 1 1/2 | 2 3/8 | 17.6 |
| | 8.625 | 1 1/4 | — | 3 3/8 | 5 | 3 1/16 | 1 1/16 | 1 1/8 | 8 | 1 1/2 | 2 3/8 | 17.6 |
| 12S | 10.000 | 1 1/2 | 3 3/8 | 3 5/16 | 5 | 4 | 1 9/32 | 2 1/16 | 8 1/4 | 1 11/16 | 2 11/16 | 27.2 |
| 13S | 11.750 | 2 | 4 1/2 | — | 6 | 4 | 1 1/16 | 2 1/16 | 9 | 1 3/8 | 3 3/16 | 45.6 |
| 14S | 13.875 | 2 | 5 | — | 7 1/2 | 4 1/2 | 1 1/16 | 3 1/4 | 9 | 2 1/4 | 3 1/2 | 70.0 |
| 16S | 18.875 | 2 | 5 1/2 | 6 | 8 | 6 | 2 | 4 3/4 | 14 1/4 | 2 | 4 1/4 | 162.0 |

★ Barreno Máximo recomendado con cuñero estándar.

★★ Barreno máximo recomendado con cuñero plano. Refiérase a la tabla de la página C-18 para ver las dimensiones de los cuñeros.

• Peso aproximado para cada brida.

Coples QUADRA-FLEX® Tipo S Barrenos a la Medida



Pulgadas/Milímetros

| Tamaño de Cople | Barrenos a la Medida | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|----------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|----------------|-----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------|
| | Pulgadas | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5S | $\frac{5}{8}$ | $\frac{3}{4}$ | $\frac{13}{16}$ | $\frac{7}{8}$ | $\frac{15}{16}$ | 1 | $1\frac{1}{16}$ | $1\frac{1}{8}$ | $1\frac{3}{8}$ | $1\frac{1}{2}$ | 15mm | 20mm | 25mm | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6S | $\frac{3}{4}$ | $\frac{7}{8}$ | $\frac{15}{16}$ | 1 | $1\frac{1}{16}$ | $1\frac{1}{8}$ | $1\frac{3}{8}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{5}{8}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{7}{8}$ | $1\frac{1}{2}$ | 20mm | 25mm | 28mm | 30mm | 35mm | | | | | | | | | | | | |
| 7S | $\frac{3}{4}$ | $\frac{7}{8}$ | $\frac{15}{16}$ | 1 | $1\frac{1}{16}$ | $1\frac{1}{8}$ | $1\frac{3}{8}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{5}{8}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{7}{8}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{5}{8}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{7}{8}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{5}{8}$ | 25mm | 28mm | 30mm | 38mm | 42mm | | | | | | | |
| 8S | $\frac{7}{8}$ | $\frac{15}{16}$ | 1 | $1\frac{1}{16}$ | $1\frac{1}{8}$ | $1\frac{3}{8}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{5}{8}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{7}{8}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{5}{8}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{7}{8}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{5}{8}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{7}{8}$ | $2\frac{1}{8}$ | $2\frac{1}{4}$ | 28mm | 30mm | 32mm | 38mm | 42mm | 48mm | | | |
| 9S | $\frac{15}{16}$ | 1 | $1\frac{1}{16}$ | $1\frac{1}{8}$ | $1\frac{1}{4}$ | $1\frac{3}{8}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{5}{8}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{7}{8}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{5}{8}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{7}{8}$ | 2 | $2\frac{1}{8}$ | $2\frac{1}{4}$ | $2\frac{3}{8}$ | $2\frac{1}{2}$ | $2\frac{3}{4}$ | $2\frac{1}{2}$ | $2\frac{3}{4}$ | $2\frac{1}{2}$ | $2\frac{3}{4}$ | 30mm | 32mm | 38mm | 42mm | 48mm |
| 10S | $1\frac{1}{8}$ | $1\frac{1}{4}$ | $1\frac{3}{8}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{5}{8}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{7}{8}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{5}{8}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{7}{8}$ | 2 | $2\frac{1}{8}$ | $2\frac{1}{4}$ | $2\frac{3}{8}$ | $2\frac{1}{2}$ | $2\frac{3}{4}$ | $2\frac{1}{2}$ | $2\frac{3}{4}$ | $2\frac{1}{2}$ | $2\frac{3}{4}$ | $2\frac{1}{2}$ | $2\frac{3}{4}$ | $2\frac{1}{2}$ | $2\frac{3}{4}$ | 55mm | 60mm | | |
| 11S | $1\frac{1}{4}$ | $1\frac{3}{8}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{5}{8}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{7}{8}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{5}{8}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{7}{8}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{5}{8}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{7}{8}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{5}{8}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{7}{8}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{5}{8}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{7}{8}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{5}{8}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{7}{8}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{5}{8}$ | |
| 12S | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{5}{8}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{7}{8}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{5}{8}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{7}{8}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{5}{8}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{7}{8}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{5}{8}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{7}{8}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{5}{8}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{7}{8}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{5}{8}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{7}{8}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{5}{8}$ | |
| 13S | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{3}{4}$ | $1\frac{1}{2}$ | |
| 14S | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{1}{2}$ | $1\frac{1}{2}$ | |
| 16S | o | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

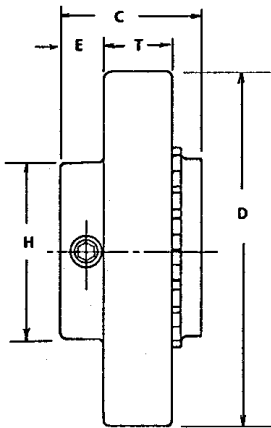
o Únicamente en Barreno Piloto.

Dimensiones de Cuñeros



Dimensiones de Cuñeros Estándar

| Diám. de Eje | Ancho | Profundidad |
|-----------------|-------|-------------|
| 1/2 - 5/16 | 1/8 | 1/16 |
| 5/8 - 3/4 | 3/16 | 3/32 |
| 15/16 - 1 1/4 | 1/4 | 1/8 |
| 1 1/8 - 1 1/2 | 5/16 | 3/32 |
| 1 7/16 - 1 3/4 | 3/8 | 3/16 |
| 1 9/16 - 2 1/4 | 1/2 | 1/4 |
| 2 1/8 - 2 3/4 | 5/8 | 5/16 |
| 2 13/16 - 3 1/4 | 3/4 | 3/8 |
| 3 1/8 - 3 3/4 | 7/8 | 7/16 |
| 3 13/16 - 4 1/2 | 1 | 1/2 |
| 4 1/8 - 5 1/2 | 1 1/4 | 5/8 |
| 5 1/8 - 6 1/2 | 1 1/2 | 3/4 |



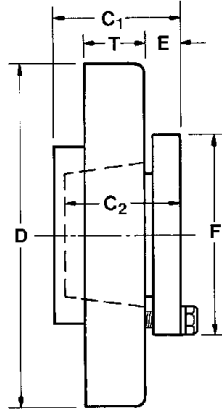
Tolerancia en los Barrenos de las Bridas Tipo J y S, y de las Mazas SC

| Barreno (Pulgadas) | Tolerancia (Pulgadas) |
|--------------------|-----------------------|
| Hasta 1 | +0.0000 a +0.0010 |
| 1 1/8 a 2 1/4 | +0.0000 a +0.0015 |
| 2 3/8 a 2 7/8 | +0.0000 a +0.0020 |
| 2 15/16 a 3 1/16 | +0.0000 a +0.0025 |
| 3 3/8 a 4 1/4 | +0.0000 a +0.0030 |
| 4 13/16 a 6 | +0.0000 a +0.0035 |

Dimensiones de Cuñeros Planos

| Tamaño de Cople | Diám. de Maza (H) | Largo Total (C) | Dimensiones de Cuñeros Planos | | | | | | | | |
|-----------------|-------------------|-----------------|-------------------------------|------------------------|---------------------|---------|------------|----------------------|---------|------------|--------------------|
| | | | Barreno | Cuñero | Cuña | Barreno | Cuñero | Cuña | Barreno | Cuñero | Cuña |
| 6S | 2 1/2 2 13/16 | 1 5/16 1 1/8 | 1 5/8 | 3/8 x 1/8 3/8 x 1/8 | 3/8 x 5/16 x 1 1/4 | 1 3/4 | 3/8 x 1/8 | 3/8 x 1/4 x 1 1/4 | 1 7/8 | 1/2 x 1/16 | 1/2 x 3/16 x 1 1/2 |
| 7S | 2 13/16 | 1 7/32 | 1 7/8 | 1/2 x 1/8 | 1/2 x 3/8 x 1 13/16 | | | | | | |
| 8S | 3 1/4 | 2 7/16 | 2 1/8 | 1/2 x 3/16 | 1/2 x 7/16 x 2 1/8 | 2 3/8 | 5/8 x 1/8 | 5/8 x 7/16 x 1 15/16 | | | |
| 8S | 3 1/4 | 1 15/16 | 2 1/8 | 1/2 x 3/16 | 1/2 x 7/16 x 2 1/8 | 2 3/8 | 5/8 x 1/8 | 5/8 x 7/16 x 1 15/16 | | | |
| 9S | 3 3/8 | 2 13/32 | 2 1/2 | 5/8 x 3/16 | 5/8 x 3/8 x 2 3/8 | 2 7/8 | 3/4 x 1/8 | 3/4 x 1/2 x 2 1/8 | | | |
| 9S | 4 1/8 | 2 33/32 | 2 1/2 | 5/8 x 3/16 | 5/8 x 3/8 x 2 3/8 | 2 7/8 | 3/4 x 1/8 | 3/4 x 1/2 x 2 1/8 | | | |
| 10S | 4 3/8 | 2 27/32 | 2 7/8 | 3/4 x 1/4 | 3/4 x 5/8 x 2 11/16 | 3 3/8 | 7/8 x 3/16 | 7/8 x 3/8 x 2 11/16 | | | |
| 10S | 4 3/4 | 2 1/16 | 2 7/8 | 3/4 x 1/4 | 3/4 x 5/8 x 2 11/16 | 3 3/8 | 7/8 x 3/16 | 7/8 x 3/8 x 2 11/16 | | | |
| 11S | 3 3/4 | 3 1/16 | 3 7/8 | 1 x 1/4 | 1 x 3/4 x 3 | | | | | | |
| 11S | 4 3/8 | 3 1/8 | 3 7/8 | 1 x 1/4 | 1 x 3/4 x 3 | | | | | | |
| 11S | 5 1/4 | 3 1/8 | 3 7/8 | 1 x 1/4 | 1 x 3/4 x 3 | | | | | | |
| 11S | 5 3/8 | 3 1/8 | 3 7/8 | 1 x 1/4 | 1 x 3/4 x 3 | | | | | | |
| 12S | 3 3/4 | 4 | 3 15/16 | 1 x 1/4 | 1 x 3/4 x 3 15/16 | | | | | | |
| 12S | 4 3/8 | 4 | 3 15/16 | 1 x 1/4 | 1 x 3/4 x 3 15/16 | | | | | | |
| 12S | 5 3/8 | 4 | 3 15/16 | 1 x 1/4 | 1 x 3/4 x 3 15/16 | | | | | | |

QUADRA-FLEX® Tipo B para Buje



Bridas

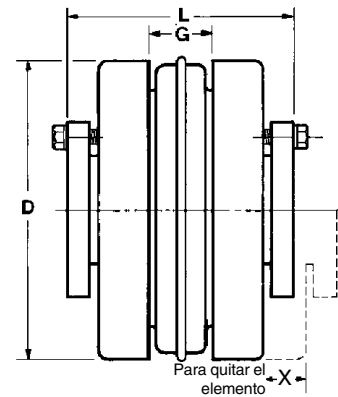
Las bridas tipo B están fabricadas de hierro fundido de alta calidad. El mismo tipo de hierro fundido de alta resistencia utilizado en la fabricación de las bridas QUADRA-FLEX tipo S y SC. Las bridas tipo B están diseñadas para ensamblarse con los bujes tipo QD de *Martin*, lo cual facilita su instalación y desmontaje. Las bridas tipo B no deben usarse con elementos de Hytrel.

| Tamaño de de Copie | Buje Requerido | Dimensiones | | | | | | | | | | Barreno Máximo* | Peso (lb) † | |
|--------------------|----------------|----------------|----------------|--------|--------|---------|--------|--------|---------|---------|---------|-----------------|-------------|----|
| | | C ₁ | C ₂ | D | E | F | G | L | T | X | Brida | | Buje | |
| 6B | JA | 1 1/32 | 1 | 4.000 | 7/16 | 2 | 3/8 | 3 3/16 | 5/32 | 1 3/8 | 1 1/16 | 1 1/16 | 1.7 | .9 |
| 7B | JA | 1 1/32 | 1 | 4.625 | 7/16 | 2 | 1 | 3 3/16 | 5/32 | 1 1/8 | 1 3/16 | 2.0 | 1.0 | |
| 8B | SH | 1 27/32 | 1 1/4 | 5.450 | 1/2 | 2 11/16 | 1 1/16 | 3 5/16 | 5/32 | 1 1/2 | 1 1/8 | 3.1 | 1.0 | |
| 9B | SD | 2 3/16 | 1 3/16 | 6.350 | 7/16 | 3 3/16 | 1 1/8 | 4 1/8 | 1 1/32 | 1 3/4 | 1 15/16 | 4.9 | 1.5 | |
| 10B | SK | 1 27/32 | 1 1/8 | 7.500 | 5/8 | 3 3/8 | 1 1/8 | 5 1/16 | 1 1/32 | 2 | 2 1/2 | 7.0 | 2.0 | |
| 11B | SF | 2 1/8 | 2 | 8.625 | 3/4 | 4 1/8 | 1 1/8 | 6 1/8 | 1 1/2 | 2 3/8 | 2 3/8 | 11.8 | 3.0 | |
| 12B | E | 2 11/16 | 2 5/8 | 10.000 | 7/8 | 6 | 2 3/16 | 7 1/8 | 1 11/16 | 2 11/16 | 3 1/16 | 17.2 | 10.0 | |
| 13B | F | 3 1/16 | 3 3/8 | 11.750 | 1 | 6 3/8 | 2 1/16 | 8 1/8 | 1 3/32 | 3 | 3 3/16 | 30.5 | 11.5 | |
| 14B | F | 3 11/16 | 3 3/8 | 13.875 | 1 | 6 3/8 | 3 3/8 | 9 1/8 | 2 1/4 | 3 1/2 | 3 3/16 | 51.0 | 11.5 | |
| 16B | J | 4 3/4 | 4 1/2 | 18.875 | 1 1/16 | 7 1/4 | 4 3/4 | 12 1/2 | 2 3/4 | 4 1/2 | 4 1/2 | 120.0 | 18.0 | |

* Barreno máximo con cuñero
 † Peso aproximado para cada brida.

Buje QD Dimensiones de Cuñeros (pulg.)

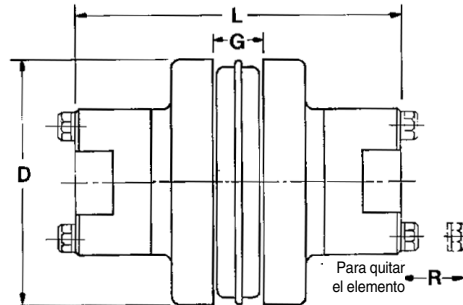
| Buje | Barrenos | Cuñero Estándar |
|------|-------------------|-----------------|
| JA | 1/2 - 1 | Estándar |
| | 1 1/16 - 1 1/8 | 1/4 x 1/16 |
| | 1 3/16 | 1/4 x 1/8 |
| | 1 1/4 | Sin Cuñero |
| SH | 1/2 - 1 3/8 | Estándar |
| | 1 1/16 - 1 3/8 | 3/8 x 1/16 |
| | 1 11/16 | Sin Cuñero |
| SD | 1/2 - 1 11/16 | Estándar |
| | 1 3/8 | 3/8 x 1/8 |
| | 1 13/16 | 1/2 x 1/8 |
| | 1 3/4 - 1 15/16 | 1/2 x 1/16 |
| | 2 | Sin Cuñero |
| SK | 1/2 - 2 1/8 | Estándar |
| | 2 3/16 - 2 1/4 | 1/2 x 1/8 |
| | 2 5/16 - 2 1/2 | 3/8 x 1/16 |
| | 2 3/8 - 2 5/8 | Sin Cuñero |
| SF | 1/2 - 2 1/4 | Estándar |
| | 2 3/16 - 2 1/2 | 3/8 x 3/16 |
| | 2 3/8 - 2 3/4 | 3/8 x 1/8 |
| | 2 13/16 - 2 3/4 | 3/8 x 1/16 |
| | 2 5/8 | 3/8 x 1/32 |
| E | 3/4 - 2 1/4 | Estándar |
| | 2 13/16 - 3 1/4 | 3/8 x 1/8 |
| | 3 3/16 - 3 3/8 | 3/8 x 1/16 |
| | 3 1/2 | 3/8 x 1/8 |
| F | 1 - 3 3/16 | Estándar |
| | 3 3/8 - 3 3/4 | 3/8 x 3/16 |
| | 3 13/16 - 3 15/16 | 1 x 1/8 |
| | 4 | Sin Cuñero |
| | | |
| J | 1 1/4 - 3 3/4 | Estándar |
| | 3 3/16 - 3 3/8 | 1 x 1/8 |
| | 4 - 4 1/2 | 1 x 1/8 |



Bujes

Los bujes QD *Martin* hacen que el montaje de la brida al eje sea fácil y seguro sin necesidad de usar opresores. Los bujes son cónicos y tienen una ranura que va desde la brida a la sección cónica que permite la sujeción del buje al eje, eliminando bamboleo, vibración y la incrustación causada por la corrosión. Es el mismo tipo de buje que se usa en los sprockets y poleas *Martin* y está disponible de entrega inmediata.

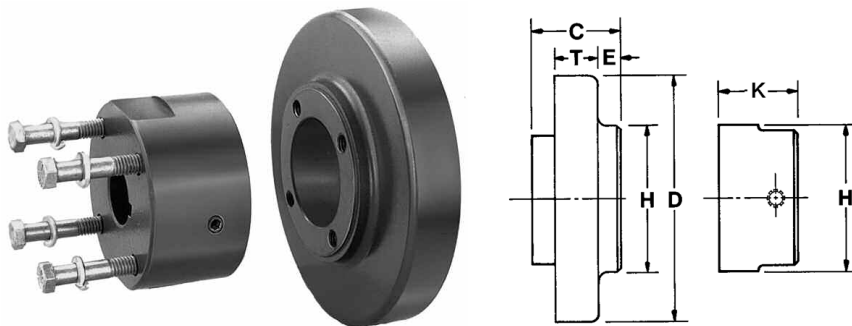
Coples Espaciadores Tipo SC



Las dimensiones indicadas en esta página corresponden a los coples QUADRA-FLEX® con bridas para Espaciador SC totalmente ensamblados. Las dimensiones de los componentes individuales se encuentran en la página siguiente.

| Tamaño de Cople | Distancia Requerida Entre Ejes | Utilice Brida No. | Utilice Maza No. | Max. Barreno Cuñero Estándar | Dimensiones | | | | Peso ² (lb)• |
|-----------------|--------------------------------|-------------------|------------------|------------------------------|-------------|----------------|----|-------|-------------------------|
| | | | | | D | L ² | G | R | |
| 4JSC | 3½ | 4JSC35 | 4H | 1½ | 2.460 | 5% | ¾ | ½ | 4.7 |
| 5SC | 3½ | 5SC35 | 5H | 1½ | 3.250 | 5% | ¾ | ¾ | 4.1 |
| 6SC | 3½ | 6SC35 | 6H | 1½ | 4.000 | 5% | ¾ | ¾ | 7.1 |
| 6SC | 4% | 6SC44 | 6H | 1½ | 4.000 | 6% | ¾ | ¾ | 7.9 |
| 6SC | 5 | 6SC50 | 6H | 1½ | 4.000 | 7% | ¾ | ¾ | 8.5 |
| 7SC | 3½ | 7SC35 | 7H | 1½ | 4.625 | 6% | 1 | ¾ | 9.1 |
| 7SC | 4% | 7SC44 | 7H | 1½ | 4.625 | 7% | 1 | ¾ | 10.1 |
| 7SC | 5 | 7SC50 | 7H | 1½ | 4.625 | 7% | 1 | ¾ | 10.7 |
| 8SC | 3½ | 8SC35 | 8H | 1½ | 5.450 | 6% | 1½ | 13/16 | 14.7 |
| 8SC | 3½ | 8SC35-10 | 10H★ | 2% | 5.450 | 8% | 1½ | 13/16 | 22.7 |
| 8SC | 4% | 8SC44 | 8H | 1½ | 5.450 | 7% | 1½ | 13/16 | 16.1 |
| 8SC | 5 | 8SC50 | 8H | 1½ | 5.450 | 8% | 1½ | 13/16 | 15.9 |
| 8SC | 5 | 8SC50-10 | 10H★ | 2% | 5.450 | 9% | 1½ | 13/16 | 26.5 |
| 9SC | 3½ | 9SC35 | 9H★ | 2% | 6.350 | 7½ | 1¾ | 1½ | 22.0 |
| 9SC | 4% | 9SC44 | 9H★ | 2% | 6.350 | 8% | 1¾ | 1½ | 23.4 |
| 9SC | 5 | 9SC50 | 9H★ | 2% | 6.350 | 8% | 1¾ | 1½ | 24.6 |
| 9SC | 5 | 9SC50-11 | 11H★ | 2% | 6.350 | 10% | 1¾ | 13/16 | 40.2 |
| 9SC | 7 | 9SC70-11 | 11H★ | 2% | 6.350 | 12% | 1¾ | 13/16 | 48.2 |
| 9SC | 7½ | 9SC78-11 | 11H★ | 2% | 6.350 | 13% | 1¾ | 13/16 | 50.8 |
| 10SC | 4% | 10SC48 | 10H★ | 2% | 7.500 | 9% | 1¾ | 13/16 | 35.4 |
| 10SC | 5 | 10SC50 | 10H★ | 2% | 7.500 | 9% | 1¾ | 13/16 | 38.2 |
| 10SC | 7 | 10SC70-13 | 13H★ | 3% | 7.500 | 13% | 1¾ | 1¾ | 71.8 |
| 10SC | 7½ | 10SC78-13 | 13H★ | 3% | 7.500 | 14% | 1¾ | 1¾ | 75.6 |
| 10SC | 10 | 10SC100-13 | 13H★ | 3% | 7.500 | 16% | 1¾ | 1¾ | 89.0 |
| 11SC | 4% | 11 SC48 | 11H★ | 2% | 8.625 | 10% | 1¾ | 13/16 | 54.5 |
| 11SC | 5 | 11 SC50 | 11H★ | 2% | 8.625 | 10% | 1¾ | 13/16 | 54.8 |
| 11SC | 7 | 11SC70-14 | 14H | 3% | 8.625 | 14% | 1¾ | 2 | 85.7 |
| 11SC | 7½ | 11SC78-14 | 14H | 3% | 8.625 | 15% | 1¾ | 2 | 90.1 |
| 11SC | 10 | 11SC100-14 | 14H | 3% | 8.625 | 17% | 1¾ | 2 | 102.5 |
| 12SC | 7 | 12SC70 | 12H★ | 2% | 10.000 | 12% | 2¾ | 1½ | 87.7 |
| 12SC | 7 | 12SC70-14 | 14H | 3% | 10.000 | 14% | 2¾ | 2 | 98.9 |
| 12SC | 7½ | 12SC78 | 12H★ | 2% | 10.000 | 13% | 2¾ | 1½ | 91.5 |
| 12SC | 7½ | 12SC78-14 | 14H | 3% | 10.000 | 15% | 2¾ | 2 | 103.3 |
| 12SC | 10 | 12SC100-14 | 14H | 3% | 10.000 | 17% | 2¾ | 2 | 115.5 |
| 13SC | 7½ | 13SC78 | 13H★ | 3% | 11.750 | 14% | 2¾ | 1¾ | 121.8 |
| 14SC | 7½ | 14SC78 | 14H | 3% | 13.875 | 15% | 3¾ | 2 | 179.4 |

★ Para estos tamaños también están disponibles mazas cortas (HS).
 • Peso aproximado del cople con espaciador totalmente ensamblado.
 1 La brida 4JSC35 a 1½ tiene cuñero plano.
 2 La dimensión "L" y el peso del ensamble cambiarán si se utilizan una o dos mazas cortas (HS).
 NOTA: Para solicitar o especificar componentes individuales refiérase a la página C-23.



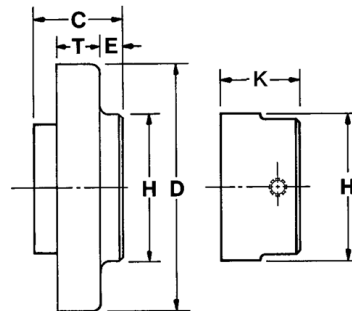
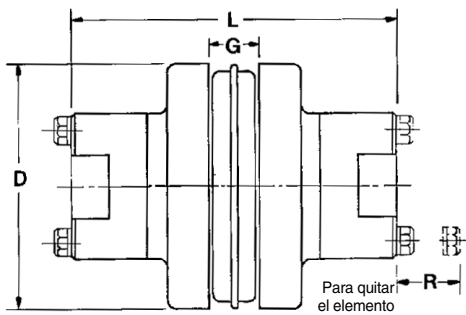
Mazas y Bridas Tipo SC

Las dimensiones indicadas en esta página corresponden a las bridas y a las mazas utilizadas en los coples QUADRA-FLEX® con bridas para Espaciador SC. Las dimensiones de los componentes ensamblados se encuentran en la página anterior. Estas bridas pueden utilizar cualquiera de los elementos mostrados en la página C-14.

| Tamaño de Cople | Brida No. | Distancias Entre Ejes * | Para Maza | Dimensiones | | | | | Peso (lb)• |
|-----------------|------------|-------------------------|-----------|-------------|---------|--------|---------|--------|------------|
| | | | | D | E | H | C | T | |
| 4JSC | 4SC35 | 3½ | 4H | 2.460 | 7/16 | 2 | ¾ | 7/16 | 1.2 |
| 5SC | 5SC35 | 3½ | 5H | 3.250 | 5/16 | 2 | 1 1/16 | 19/32 | 1.2 |
| 6SC | 6SC35 | 3½ | 6H | 4.000 | 19/32 | 2½ | 1½ | 23/32 | 2.0 |
| | 6SC44 | 4¾ | 6H | 4.000 | 1 1/32 | 2½ | 2 1/16 | 23/32 | 2.4 |
| | 6SC50 | 5 | 6H | 4.000 | 1 1/32 | 2½ | 2¾ | 23/32 | 2.7 |
| 7SC | 7SC35 | 3½ | 7H | 4.625 | 19/32 | 2 1/16 | 1½ | 25/32 | 2.3 |
| | 7SC44 | 4¾ | 7H | 4.625 | 29/32 | 2 1/16 | 2 1/16 | 25/32 | 2.8 |
| | 7SC50 | 5 | 7H | 4.625 | 1 1/32 | 2 1/16 | 2¾ | 25/32 | 3.1 |
| 8SC | 8SC35 | 3½ | 8H | 5.450 | 3/32 | 3¼ | 1½ | 29/32 | 3.5 |
| | 8SC35-10 | 3½ | 10H-10HS | 5.450 | 3/32 | 4¾ | 1½ | 29/32 | 3.4 |
| | 8SC44 | 4¾ | 8H | 5.450 | 29/32 | 3 3/4 | 2 1/16 | 29/32 | 4.2 |
| | 8SC50 | 5 | 8H | 5.450 | 1 1/32 | 3¼ | 2¾ | 29/32 | 4.6 |
| | 8SC50-10 | 5 | 10H-10HS | 5.450 | 1 1/32 | 4¾ | 2¾ | 29/32 | 5.3 |
| 9SC | 9SC35 | 3½ | 9H-9HS | 6.350 | 1/16 | 3¾ | 1 1/16 | 1 1/32 | 5.1 |
| | 9SC44 | 4¾ | 9H-9HS | 6.350 | 7/16 | 3¾ | 2 1/16 | 1 1/32 | 5.8 |
| | 9SC50 | 5 | 9H-9HS | 6.350 | ¾ | 3¾ | 2¾ | 1 1/32 | 6.4 |
| | 9SC50-11 | 5 | 11H-11HS | 6.350 | ¾ | 5¼ | 2¾ | 1 1/32 | 6.9 |
| | 9SC70-11 | 7 | 11H-11HS | 6.350 | 1¾ | 5¼ | 3¾ | 1 1/32 | 10.9 |
| 9SC78-11 | 7¾ | 11H-11HS | 6.350 | 2 1/8 | 5¼ | 3¾ | 1 1/32 | 12.1 | |
| 10SC | 10SC48 | 4¾ | 10H-10HS | 7.500 | 1 1/32 | 4¾ | 2¾ | 1 1/32 | 9.8 |
| | 10SC50 | 5 | 10H-10HS | 7.500 | 19/32 | 4¾ | 2¾ | 1 1/32 | 10.1 |
| | 10SC70-13 | 7 | 13H-13HS | 7.500 | 1 15/32 | 6¾ | 3¾ | 1 1/32 | 14.5 |
| | 10SC78-13 | 7¾ | 13H-13HS | 7.500 | 1 27/32 | 6¾ | 3¾ | 1 1/32 | 16.3 |
| | 10SC100-13 | 10 | 13H-13HS | 7.500 | 2 3/4 | 6¾ | 4¾ | 1 1/32 | 22.5 |
| 11SC | 11SC48 | 4¾ | 11H-11HS | 8.625 | 1/32 | 5¼ | 1½ | 1½ | 12.5 |
| | 11SC50 | 5 | 11H11HS | 8.625 | 1/16 | 5¼ | 1 1/16 | 1½ | 12.7 |
| | 11SC70-14 | 7 | 14H | 8.625 | 1 1/16 | 6½ | 2 1/16 | 1½ | 16.1 |
| | 11SC78-14 | 7¾ | 14H | 8.625 | 1 1/16 | 6½ | 2 1/16 | 1½ | 18.3 |
| | 11SC100-14 | 10 | 14H | 8.625 | 2 1/16 | 6½ | 4 1/16 | 1½ | 24.5 |
| 12SC | 12SC70 | 7 | 12H-12HS | 10.000 | 29/32 | 5¾ | 2 15/32 | 1 1/16 | 23.2 |
| | 12SC70-14 | 7 | 14H | 10.000 | 29/32 | 6¾ | 2 15/32 | 1 1/16 | 21.2 |
| | 12SC78 | 7¾ | 12H-12HS | 10.000 | 1 1/32 | 5¾ | 2 27/32 | 1 1/16 | 25.1 |
| | 12SC78-14 | 7¾ | 14H | 10.000 | 1 1/32 | 6¾ | 2 27/32 | 1 1/16 | 23.4 |
| | 12SC100-14 | 10 | 14H | 10.000 | 2 3/32 | 6¾ | 3 3/32 | 1 1/16 | 29.5 |
| 13SC | 13SC78 | 7¾ | 13H-13HS | 11.750 | 7/16 | 6¾ | 3¼ | 1 3/32 | 38.4 |
| 14SC | 14SC78 | 7¾ | 14H | 13.875 | 1/32 | 6¾ | 2 23/32 | 2¼ | 55.0 |

- ★ Las bridas se pueden combinar para formar diferentes "Distancias entre Ejes". Vea las tablas de la página C-23.
- Peso aproximado para cada brida.

Barrenos de las Mazas Espaciadoras SC



| Tamaño de Cople | No. de Maza | Barreno Máximo | Barrenos a la Medida | | Dimensiones | | | Peso (lb)• |
|-----------------|-------------|----------------|----------------------|---|-------------|-------|---------------------|------------|
| | | | Barreno Piloto | Barreno con Cuñero Estándar y Opressor | K | H | Tornillos Incluidos | |
| 4JSC | 4H | 1 1/2 | 1/2 | 5/8 - 3/4 - 1 - 1 1/2★ | 1 1/8 | 2 | 4 — 10 x 2 | 1.1 |
| 5SC | 5H | 1 1/2 | 1/2 | 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8 | 1 1/2 | 2 | 4 — 10 x 1 1/2 | .7 |
| 6SC | 6H | 1 1/2 | 5/8 | 3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8 - 1 1/4 - 1 1/2 | 1 1/2 | 2 1/2 | 4 — 1/4 x 1 1/4 | 1.3 |
| 7SC | 7H | 1 1/2 | 5/8 | 3/4 - 1 - 1 1/8 - 1 1/2 - 1 1/2 - 1 1/2 | 1 1/2 | 2 3/8 | 4 — 1/4 x 1 1/4 | 1.9 |
| 8SC | 8H | 1 1/2 | 3/4 | 3/4 - 1 - 1 1/8 - 1 1/2 - 1 1/2 - 1 1/4 - 1 1/2 | 1 3/2 | 3 1/4 | 4 — 3/8 x 2 1/4 | 3.2 |
| 9SC | 9H | 2 1/2 | 3/4 | 1 - 1 1/8 - 1 1/2 - 1 1/2 - 1 1/2 - 2 1/2 | 1 3/2 | 3 3/8 | 4 — 3/8 x 2 3/4 | 4.4 |
| | 9HS | 1 1/2 | | 1 1/2 | 1 1/2 | 3 3/8 | 4 — 3/8 x 2 1/4 | 3.7 |
| 10SC | 10H | 2 1/2 | 1 1/2 | 1 1/2 - 1 1/2 - 2 1/2 - 2 1/2 | 2 1/2 | 4 3/8 | 4 — 7/8 x 3 | 7.3 |
| | 10HS | 1 1/2 | | 1 1/2 | 1 1/2 | 4 3/8 | 4 — 7/8 x 2 1/2 | 5.5 |
| 11SC | 11H | 2 1/2 | 1 1/2 | 1 1/2 - 2 1/2 - 2 1/2 - 2 1/2 | 2 3/2 | 5 1/4 | 4 — 1/2 x 3 1/2 | 12.2 |
| | 11HS | 1 1/2 | | 1 1/2 - 1 1/2 | 1 1/2 | 5 1/4 | 4 — 1/2 x 2 3/4 | 9.3 |
| 12SC | 12H | 2 1/2 | 1 1/2 | 1 1/2 - 2 1/2 - 2 1/2 - 2 1/2 | 2 3/2 | 5 3/4 | 4 — 5/8 x 4 | 16.6 |
| | 12HS | 2 1/2 | | 2 1/2 | 2 1/2 | 5 3/4 | 4 — 5/8 x 3 1/2 | 14.1 |
| 13SC | 13H | 3 1/2 | | 2 1/2 - 2 1/2 - 3 1/2 | 3 1/2 | 6 1/8 | 4 — 5/8 x 4 1/2 | 19.9 |
| | 13HS | 2 1/2 | | 2 1/2 - 2 1/2 | 2 1/2 | 6 1/8 | 4 — 5/8 x 3 1/2 | 16.0 |
| 14SC | 14H | 3 1/2 | | 2 1/2 - 2 1/2 - 3 1/2 - 3 1/2 | 3 3/2 | 6 1/2 | 4 — 5/8 x 5 | 24.2 |

★ La brida 4JSC35 a 1 1/2 tiene cuñero plano.

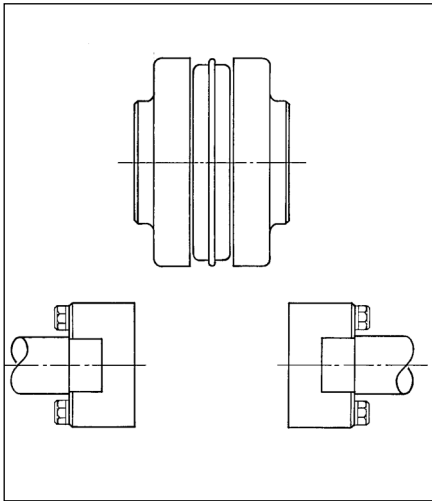
• Peso aproximado para cada maza.

Distancia entre Ejes Coples QUADRA-FLEX®

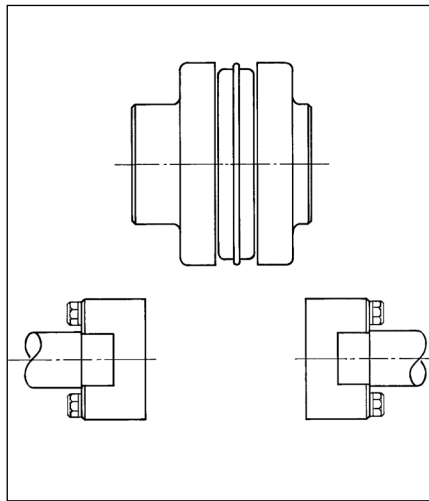
Tenemos espaciadores para coples disponibles para cubrir la mayoría de las distancias entre ejes requeridas. Para cubrir distancias entre ejes que no sean estándar se pueden combinar diferentes bridas.

denominada “Combinación” se cubren las distancias entre centros usando una combinación de bridas; en la tabla denominada “Semi-Espaciador” se utiliza una brida que no usa espaciador, por lo tanto no tiene una maza desmontable con otra que si la tiene, para cubrir las distancias indicadas.

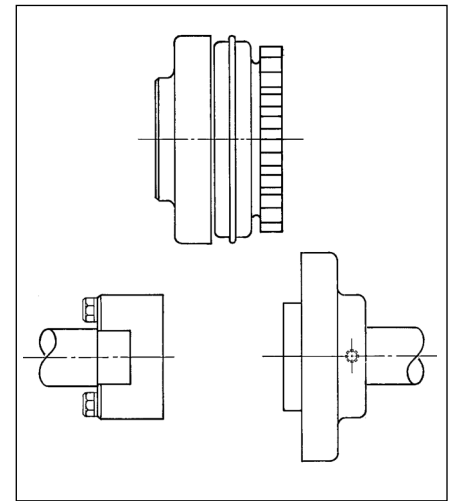
En la tabla denominada “Estándar” se cubren las distancias utilizando bridas idénticas; en la tabla



Estándar



Combinación



Semi-Espaciador

| Estándar | |
|----------------------|-----------------|
| Distancia entre Ejes | Utilice Bridas★ |
| 3½ | 2 - () SC35 |
| 4¾ | 2 - () SC44 |
| 5 | 2 - () SC50 |
| 7 | 2 - () SC70 |
| 7¾ | 2 - () SC78 |
| 10 | 2 - () SC100 |

| Combinación | |
|---------------------------------|-----------------|
| Distancia entre Ejes | Utilice Bridas★ |
| 3 ⁵ / ₁₆ | SC35 y SC44 |
| 4¼ | SC35 y SC50 |
| 4 ¹¹ / ₁₆ | SC44 y SC50 |
| 5¼ | SC35 y SC70 |
| 5¾ | SC35 y SC78 |
| 5 ¹¹ / ₁₆ | SC44 y SC70 |
| 6 | SC50 y SC70 |
| 6 ¹ / ₁₆ | SC44 y SC78 |
| 6¾ | SC50 y SC78 |
| 6¾ | SC35 y SC100★★ |
| 7 ¹ / ₁₆ | SC44 y SC100★★ |
| 7¾ | SC70 y SC78 |
| 7½ | SC50 y SC100 |
| 8½ | SC70 y SC100 |
| 8¾ | SC78 y SC100 |

| Semi-Espaciador | |
|--------------------------------|-----------------|
| Distancia entre Ejes | Utilice Bridas★ |
| 1¾ | S y SC35 |
| 2 ¹ / ₁₆ | S y SC44 |
| 2¾ | S y SC50 |
| 3¾ | S y SC70 |
| 4 | S y SC78 |
| 5¾ | S y SC100 |

★ Revise el tamaño del cople para la disponibilidad de las bridas.

★★ No hay en inventario.

NOTA: Para otras combinaciones — consulte a *Martin*.

Instalación

Las bridas QUADRA-FLEX® *Martin* y los elementos flexibles están disponibles en una gran variedad de tamaños y tipos. Lo primero es determinar el tamaño y el tipo de los componentes necesarios para el cople. Saque todos los componentes de sus cajas y ensamble el cople sin apretarlo. Si el elemento es bipartido no coloque el aro retenedor. Compare las RPM máximas indicadas en la tabla contra la velocidad de operación.

La capacidad de transmisión de potencia de los elementos EM de *Martin* es la misma que la de los de EPDM y de Neopreno por lo que pueden intercambiarse; sin embargo la capacidad de los elementos de Hytrel es diferente por lo que no puede intercambiarse con los elementos de TPR (EM), EPDM (E) y neopreno (N). Se deberá revisar la capacidad de potencia (HP) y de torque cuando se seleccionen elementos de Hytrel.

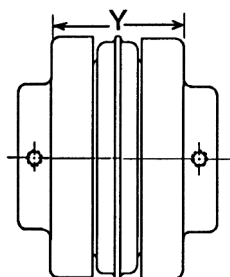


Paso 1. Asegúrese que la corriente eléctrica del motor haya sido cortada y que se haya cerrado con llave el interruptor de modo que no pueda ser prendido por ninguna otra persona. Este procedimiento de corte aplica para cualquier otra parte involucrada en la transmisión. Si no se siguen estas instrucciones se pueden ocasionar graves daños a las personas y/o a las instalaciones.

Paso 2. Prepare los ejes para instalar el cople. Inspeccione todos los componentes para quitar cualquier recubrimiento de protección o lubricante que pudiera venir en los barrenos, superficies de ensamble o en los tornillos.

Paso 3. Deslice las bridas en los ejes. Con las bridas tipo B para buje QD puede ser necesario expandir un poco el barreno del buje para facilitar la instalación.

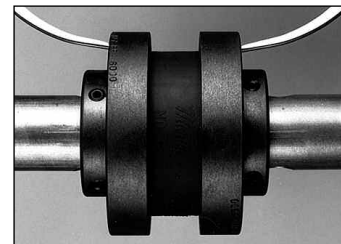
Paso 4. Coloque las bridas en los ejes de modo que queden aproximadamente a la distancia "Y" (distancia entre bridas) indicada en la tabla. Es recomendable tener la misma longitud de eje dentro de cada brida. Apriete una brida en la posición deseada y retire la otra brida la distancia suficiente para instalar el elemento flexible. Si el elemento es de TPR, bipartido, no coloque el aro retenedor en su posición, todavía pero deje que cuelgue libremente en la ranura que está próxima a los dientes del elemento.



Paso 5. Deslice la brida suelta en el eje hasta que el elemento se asiente en los dientes de ambas bridas. Siempre deberá referirse a la dimensión "Y" aunque no sea una dimensión crítica. Asegure la brida al eje y apriete los opresores y los tornillos hasta llegar a los valores de torque correctos.



Paralelo



Angular

Paso 6. Revise el alineamiento paralelo colocando una regla a lo largo de las dos bridas y mida la desviación máxima en varios puntos de la periferia del cople. **No** gire el cople para tomar estas medidas. Refiérase a la tabla para conocer la desviación máxima permitida en desalineamiento paralelo. Si es necesario deberá realinear el cople.

Paso 7. Revise el alineamiento angular con un vernier, un calibrador o un micrómetro. Tome medidas de un extremo a otro de las bridas en varios puntos alrededor de la periferia. **No** gire el cople al tomar estas medidas. Determine la diferencia entre los valores máximos y mínimos y asegúrese de que esa diferencia no exceda el valor para el desalineamiento angular indicado en la tabla. Si necesita hacer una corrección revise una vez más el alineamiento paralelo.

RPM Máximas y Desalineación Permitida (Dimensiones en Pulgadas)

| Tamaño de Elem. | Máx. RPM | Tipos JEM, EM, E y N | | | ★Tipo H y HS | | |
|-----------------|----------|----------------------|---------|--------|--------------|---------|-------|
| | | Paralelo | Angular | Y | Paralelo | Angular | Y |
| 3 | 9200 | .010 | .035 | 1.188 | — | — | — |
| 4 | 7600 | .010 | .043 | 1.500 | — | — | — |
| 5 | 7600 | .015 | .056 | 1.938 | — | — | — |
| 6 | 6000 | .015 | .070 | 2.438† | .010 | .016 | 2.500 |
| 7 | 5250 | .020 | .081 | 2.563 | .012 | .020 | 2.625 |
| 8 | 4500 | .020 | .094 | 2.938 | .015 | .025 | 3.000 |
| 9 | 3750 | .025 | .109 | 3.500 | .017 | .028 | 3.563 |
| 10 | 3600 | .025 | .128 | 4.053 | .020 | .032 | 4.125 |
| 11 | 3600 | .032 | .151 | 4.875 | .022 | .037 | 4.938 |
| 12 | 2800 | .032 | .175 | 5.688 | .025 | .042 | 5.750 |
| 13 | 2400 | .040 | .195 | 6.688 | .030 | .050 | 6.688 |
| 14 | 2200 | .045 | .242 | 7.750 | .035 | .060 | 7.813 |
| 16 | 1500 | .062 | .330 | 10.250 | — | — | — |

NOTA: Los valores indicados en esta Tabla aplican si el torque real transmitido es mayor a ¼ de la capacidad de torque del cople.

Para un torque menor reduzca los valores indicados a la mitad.

★ Los elementos de Hytrel H y HS no pueden sustituir a los elementos de TPR (JEM, JEMS, EM), EPDM (E) o Neopreno (N).

† Cuando se usen bridas 6J el valor que debe usarse es 2.125".

Paso 8. Si el cople utiliza un elemento bipartido con aro de retención, coloque el aro en la ranura que se encuentra en el centro del elemento.

Nota: Se necesita cierta fuerza para colocar el aro en la ranura.

Paso 9. Instale las guardas de protección de acuerdo a las regulaciones de la OSHA o de cualquier otro código de seguridad local o estatal que esté vigente.

ADVERTENCIA: LOS ELEMENTOS FLEXIBLES PUEDEN SALIR EXPULSADOS DEL COPLE SI ESTÁN SUJETOS A IMPACTOS SEVEROS O AL MAL USO.

Coples de Cadena de Rodillos en Existencia



Tipo TBH



Tipo TBF



Barrenado a la Medida
y con Barreno Piloto



QD



Cubiertas

Coples de Cadena de Rodillos en Existencia

Todos los coples de cadena *Martin* tienen dientes endurecidos.

Coples Barrenados a la Medida, con Cuñero y Opresores

| Número de Cople | Barreno a la Medida, Incluye Cuñero Estándar y Opresores | A | B | C | L | D.E. del Cople | Peso (lb) |
|-----------------|--|------------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------|-----------|
| 4012 | $\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ | $1\frac{1}{32}$ | $1\frac{1}{8}$ | $\frac{3}{32}$ | $2\frac{17}{32}$ | $2\frac{13}{32}$ | .4 |
| 4016 | $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$ $1\frac{1}{16}$, $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{16}$, $1\frac{1}{4}$ | $1\frac{31}{32}$ | $1\frac{1}{8}$ | $\frac{3}{32}$ | $2\frac{17}{32}$ | $3\frac{1}{32}$ | .8 |
| 5016 | $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$, $1\frac{1}{16}$ $1\frac{1}{8}$, $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{16}$, $1\frac{1}{2}$ $1\frac{1}{8}$ | $2\frac{1}{2}$ | $1\frac{1}{16}$ | $\frac{3}{8}$ | $3\frac{1}{4}$ | $3\frac{29}{32}$ | 1.6 |
| 5018 | $\frac{3}{8}$ $\frac{1}{2}$, $1\frac{1}{16}$ $1\frac{1}{8}$, $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{16}$, $1\frac{1}{2}$ $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{16}$ | $2\frac{29}{32}$ | $1\frac{1}{16}$ | $\frac{3}{8}$ | $3\frac{1}{4}$ | $4\frac{3}{16}$ | 2.4 |
| 6018 | 1 , $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{16}$, $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{16}$, $1\frac{1}{2}$ $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{16}$, 2 , $2\frac{1}{8}$ $2\frac{3}{16}$, $2\frac{1}{4}$ $2\frac{1}{8}$ $2\frac{1}{16}$ | $3\frac{1}{2}$ | $1\frac{1}{8}$ | $\frac{7}{16}$ | $4\frac{3}{16}$ | 5 | 4.8 |
| 6020 | $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{16}$, $2\frac{1}{8}$ $2\frac{1}{16}$, $2\frac{1}{2}$ | $3\frac{3}{8}$ | 2 | $\frac{7}{16}$ | $4\frac{1}{16}$ | $5\frac{1}{2}$ | 5.2 |
| 6022 | $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{16}$, $2\frac{1}{8}$ $2\frac{1}{16}$, $2\frac{1}{2}$ $2\frac{1}{16}$ | $4\frac{1}{2}$ | 2 | $\frac{7}{16}$ | $4\frac{1}{16}$ | $5\frac{6}{16}$ | 7.8 |
| 8018 | $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{16}$, 2 , $2\frac{1}{8}$ $2\frac{1}{16}$, $2\frac{1}{2}$ $2\frac{1}{16}$ | $4\frac{1}{8}$ | $2\frac{3}{8}$ | $\frac{37}{64}$ | $5\frac{21}{64}$ | $6\frac{21}{32}$ | 9.5 |
| 8020 | $1\frac{1}{2}$ $2\frac{1}{16}$, $2\frac{1}{8}$, $2\frac{1}{16}$, $2\frac{1}{8}$ $3\frac{1}{8}$ $3\frac{1}{16}$ | 5 | 2 | $\frac{37}{64}$ | $5\frac{39}{64}$ | $7\frac{19}{64}$ | 13.4 |
| 10018 | $1\frac{1}{2}$ $2\frac{1}{16}$, $2\frac{1}{8}$ $2\frac{1}{16}$, $3\frac{1}{16}$ | $5\frac{1}{16}$ | 2 | $\frac{29}{32}$ | $6\frac{3}{32}$ | $8\frac{3}{16}$ | 18.2 |
| 10020 | 2, $3\frac{3}{8}$ $3\frac{1}{16}$, $3\frac{5}{16}$ | $6\frac{29}{32}$ | $3\frac{1}{8}$ | $\frac{29}{32}$ | $6\frac{31}{32}$ | $9\frac{1}{8}$ | 25.0 |
| 12018 | $3\frac{1}{16}$, $3\frac{1}{8}$, $4\frac{1}{16}$ | 6 | $3\frac{1}{2}$ | $\frac{5}{16}$ | 7 | 10 | 28.0 |
| 12022 | 4, $4\frac{1}{8}$, $4\frac{1}{4}$ | 8 | 4 | $\frac{55}{64}$ | 8 | $11\frac{3}{16}$ | 55.0 |

PRECAUCIÓN: Todos los productos de Transmisión de Potencia son potencialmente peligrosos y deben tener guardas de protección de acuerdo a las velocidades y aplicaciones que cumplen.

Coples QD

| Número de Cople | Buje Utilizado | Barreno Máximo ★ ★ | A | B | D | C | L | D.E. del Cople | K† | Peso (lb) |
|-----------------|----------------|--------------------|------------------|----------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------|----------------|-----------|
| 4016JA | JA | 1 | 2 | $\frac{7}{8}$ | $1\frac{1}{16}$ | $\frac{3}{32}$ | $2\frac{29}{32}$ | $3\frac{1}{32}$ | $1\frac{1}{4}$ | .9 |
| 5018SH | SH | $1\frac{1}{8}$ | $2\frac{29}{32}$ | 1 | $1\frac{1}{2}$ | $\frac{3}{8}$ | 3 | $4\frac{3}{16}$ | $1\frac{1}{4}$ | 1.3 |
| 6020SK | SK | 2 | $3\frac{1}{2}$ | $1\frac{1}{4}$ | $1\frac{1}{8}$ | $\frac{7}{16}$ | $4\frac{3}{16}$ | $5\frac{1}{2}$ | $2\frac{1}{4}$ | 2.5 |
| 8018SF | SF | $2\frac{1}{16}$ | $4\frac{1}{16}$ | $1\frac{1}{4}$ | 2 | $\frac{37}{64}$ | $5\frac{21}{64}$ | $6\frac{29}{32}$ | $2\frac{1}{4}$ | 5.3 |

★ ★ El Barreno Máximo aquí indicado tiene cuñero estándar. Se recomienda que este máximo no sea excedido en ninguna de las dos mitades del cople.

† Espacio mínimo requerido para quitar el cople usando los tornillos como tornillos de extracción.

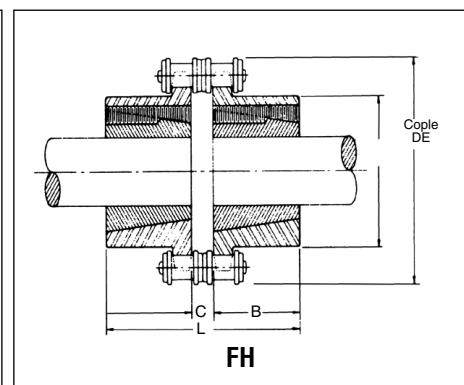
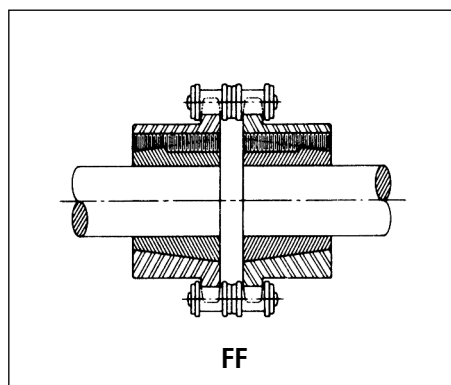
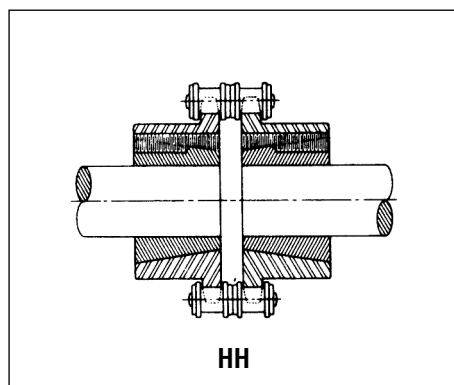
Coples con Buje Taper Tipos TBH y TBF

| No. de Cople Tipo TBH | No. de Cople Tipo TBF | Datos del Buje | | | A | B | C | J* | K† | L | D.E. | Peso (lb) |
|-----------------------|-----------------------|----------------|----------------|-----------------|------------------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------|-----------|
| | | Buje Utilizado | Barreno Máximo | Barreno Piloto | | | | | | | | |
| 4016TBH | 4016TBF | 1108 | $1\frac{1}{8}$ | $\frac{1}{2}$ | $1\frac{31}{32}$ | $\frac{7}{8}$ | $\frac{3}{32}$ | $\frac{3}{8}$ | $\frac{3}{4}$ | $2\frac{1}{32}$ | $3\frac{1}{32}$ | .9 |
| 5018TBH | 5018TBF | 1610 | $1\frac{1}{8}$ | $\frac{1}{2}$ | $2\frac{29}{32}$ | 1 | $\frac{3}{8}$ | $\frac{15}{16}$ | $1\frac{1}{16}$ | 2 | $4\frac{3}{16}$ | 1.1 |
| 6020TBH | 6020TBF | 2012 | 2 | $\frac{1}{2}$ | 3 | $1\frac{1}{4}$ | $\frac{7}{16}$ | $\frac{15}{16}$ | 1 | $2\frac{15}{16}$ | $5\frac{1}{2}$ | 2.7 |
| 8020TBH | 8020TBF | 3020 | 3 | $\frac{15}{16}$ | 5 | 2 | $\frac{37}{64}$ | $1\frac{1}{16}$ | $2\frac{1}{16}$ | $4\frac{37}{64}$ | $7\frac{19}{64}$ | 6.1 |
| 10020TBH | 10020TBF | 3535 | $3\frac{1}{2}$ | $1\frac{1}{8}$ | $6\frac{29}{32}$ | $3\frac{1}{2}$ | $\frac{29}{32}$ | 2 | 2 | $7\frac{29}{32}$ | 9 | 19.0 |

* Espacio necesario para (1) apretar el buje con una llave Allen corta y (2) aflojar los tornillos para que el extractor quite el buje.

† Espacio mínimo requerido para quitar el cople usando los tornillos como tornillos de extracción con llave allen corta.

Nuestras Cubiertas Estándar Pueden Usarse en Estos Coples.

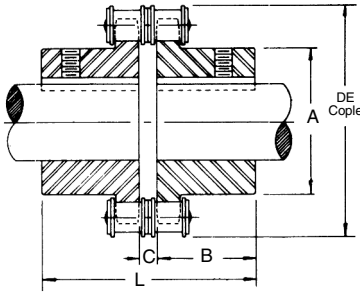


Todos los coples de cadena *Martin* tienen dientes endurecidos

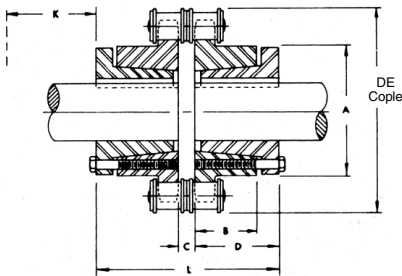
Selección de Coples

La capacidad de torque de los coples de cadena excede el torque que es transmitido por los ejes cuyo diámetro esté dentro del rango de barrenos del cople. Debido a lo anterior se debe seleccionar el cople más pequeño que pueda ser barrenado al diámetro de ambos ejes. Para operaciones reversibles, de impacto, de cargas pulsantes o cualquier otro tipo de condiciones de operación severas seleccione el tamaño superior siguiente.

La cubierta se debe usar para asegurar una mayor duración del cople, especialmente si el cople opera a alta velocidad o en condiciones de humedad. Para asegurar una lubricación adecuada se debe llenar el espacio entre la cubierta y el cople con grasa para coples de consistencia suave a media.



BS Cople



Cople QD



Tipo TBF



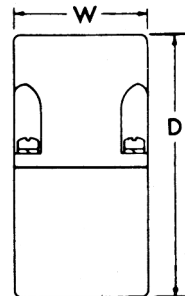
Tipo TBH

Coples con Barreno Piloto para Calibrar

| Número de Cople | Máximo Barreno Pulgadas | Barreno Piloto Pulgadas | Peso (lb) | RPM Máximas Recomendadas | No. de Cople de Cadena | Peso lb |
|-----------------|-------------------------|-------------------------|-----------|--------------------------|------------------------|---------|
| 4012 | 7/16 | 7/16 | .5 | 5000 | 4012 CHN | .4 |
| 4016 | 1 1/16 | 5/8 | 1.0 | 5000 | 4016 CHN | .5 |
| 5016 | 1 1/8 | 3/4 | 2.2 | 4000 | 5016 CHN | 1.2 |
| 5018 | 2 | 3/4 | 3.5 | 3600 | 5018 CHN | 1.3 |
| 6018 | 2 7/16 | 1 | 5.0 | 3000 | 6018 CHN | 2.2 |
| 6020 | 2 3/4 | 1 1/8 | 6.5 | 2500 | 6020 CHN | 2.6 |
| 6022 | 3 | 1 1/8 | 9.4 | 2500 | 6022 CHN | 2.7 |
| 8018 | 3 3/8 | 1 1/8 | 11.0 | 2000 | 8018 CHN | 5.3 |
| 8020 | 3 7/16 | 1 1/2 | 16.3 | 2000 | 8020 CHN | 5.9 |
| 10018 | 3 3/4 | 1 1/2 | 20.3 | 1800 | 10018 CHN | 9.8 |
| 10020 | 4 | 1 1/2 | 31.8 | 1800 | 10020 CHN | 10.9 |
| 12018 | 4 1/16 | 2 | 36.8 | 1500 | 12018 CHN | 17.3 |
| 12022 | 6 | 2 | 70.0 | 1200 | 12022 CHN | 21.2 |

Cubiertas para Coples

Las cubiertas para coples pueden usarse con los coples de cadena tipo QD y Estándar Barrenados a la Medida. Las cubiertas permiten que la lubricación sea excelente. Su uso se recomienda para extender la vida útil del cople. Las cubiertas se fabrican en aluminio y son bipartidas para facilitar su instalación. Tienen sellos de aceite de hule sintético que se ajustan al contacto con las mazas del cople, retienen el lubricante y previenen la entrada de suciedad. Las cubiertas se suministran con empaques entre las dos mitades.



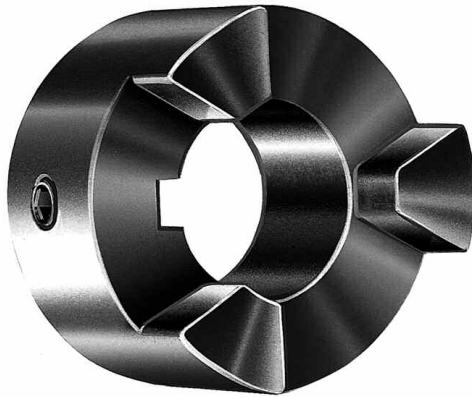
| No. de Catálogo de Cubierta | Aluminio | | Plástico | | Peso (lb) |
|-----------------------------|----------|---------|----------|--------|-----------|
| | D | W | D | W | |
| 4012COV** | 4 | 2 | 4 | 2 7/16 | .78 |
| 4016COV** | 4 | 2 | 4 | 2 7/16 | .92 |
| 5016COV** | 5 1/2 | 2 3/8 | 5 1/2 | 2 5/8 | 1.30 |
| 5018COV** | 5 1/2 | 2 3/8 | 5 1/2 | 2 5/8 | 1.30 |
| 6018COV** | 6 3/8 | 2 15/16 | 6 3/8 | 3 1/8 | 2.44 |
| 6020COV** | 6 3/8 | 2 15/16 | 6 3/8 | 3 1/8 | 2.44 |
| 6022COV* | 8 3/16 | 4 | 8 3/16 | 4 | 4.88 |
| 8018COV | 8 3/16 | 4 | 8 3/16 | 4 | 4.88 |
| 8020COV | 8 3/16 | 4 | 8 3/16 | 4 | 4.88 |
| 10018COV | 9 3/8 | 5 1/16 | 9 3/8 | 5 1/16 | 8.76 |
| 10020COV | 10 3/8 | 5 1/8 | 10 3/8 | 5 1/8 | 12.66 |
| 12018COV | 11 3/8 | 7 3/16 | 11 3/8 | 7 3/16 | 16.46 |
| 12022COV | 13 3/8 | 7 1/16 | 13 3/8 | 7 1/16 | 19.50 |

* Utilice las cubiertas 8018 – Disponible con sellos especiales.

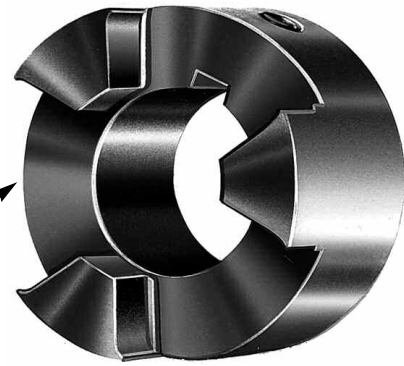
** Se suministra en plástico a menos que al ordenar se especifique en aluminio usando el sufijo "AL".

Aluminio
y
Plástico

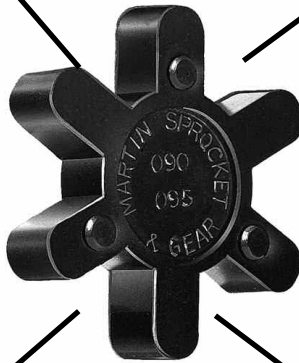
Todos los coples de cadena *Martin* tienen dientes endurecidos.



Martin Universal (ML)



Martin Super (MS)



— *Martin* Ofrece Dos Estilos —
El *Martin* Super — Para Mayor Potencia (HP)
El *Martin* Universal — Totalmente Intercambiable

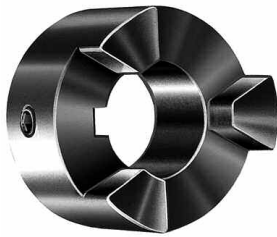
- No necesitan lubricación.
- Fácil instalación.
- No existe contacto metal con metal.
- Resistentes al aceite, polvo, arena, humedad y grasa.

- Fácil inspección del elemento de carga.
- Flexibilidad para compensar el desalineamiento angular y paralelo de los ejes mediante el elemento de Buna-N, que permite transmitir suavemente la potencia.

Procedimiento de Selección para Coples de Mordaza

- Determine el factor de servicio de acuerdo con la Unidad Impulsada y la Unidad Motriz indicadas en la Tabla de Factores de Servicio.
- Multiplique el Factor de Servicio seleccionado por la potencia (HP) de la Unidad Motriz para obtener la Potencia de Diseño (HP) (DHP).
- Con base a la Potencia de Diseño calculada, seleccione el cople que tenga una capacidad igual o mayor a dicha potencia.

| Tabla de Factores de Servicio | Unidad Motriz | | |
|---|------------------------------------|---|--|
| | Motor Eléctrico o Turbina de Vapor | Motor de Gasolina o Diesel de 6 o más Cilindros | Motor de Gasolina o Diesel de Menos de 6 Cilindros |
| Máquina Impulsada | | | |
| Ligero: Carga uniforme o constante que nunca excede la capacidad del motor (HP), de arranque infrecuente. Agitadores, Bombas Centrifugas, Calentadores, Evaporadores, Generadores, Transportadores, Sopladores, Ventiladores. | 1.0 | 1.5 | 2.0 |
| Moderado: Inercia pesada, Impacto moderado, arranques frecuentes; cargas máximas que no excedan 125% de la potencia promedio del motor. Carga irregular. Batidoras, Bombas Rotatorias, Bombas de Engrane, Compresores, Elevadores, Generadores, Grúas, Hornos, Máquinas para Madera, Máquinas – Herramientas, Mezcladoras, Molino de pulpa, Polipastos, Ventiladores para Minas. | 1.5 | 2.0 | 2.5 |
| Pesado: Condiciones de impacto pesado o de reversa frecuente. Cargas máximas que no excedan 150% de la potencia promedio del motor. Carga irregular. Bombas Reciprocantes, Cizallas, Compresores, Cribas Vibratorias, Elevadores para carga y de pasajeros, Estiradoras de Alambre, Malacates, Molinos de Bolas, Molinos de Martillos, Molinos de Rodillos, Punzonadoras, Quebradoras. | 2.0 | 2.5 | 3.0 |



Tolerancias de Barrenos:
 $1/2 - 1 3/4 + .001 - .000$
 $1 13/16 - 2 5/8 + .0015 - .0000$

Martin ML (Serie Universal) — Capacidad de Torque y Potencia HP

| Número de Catálogo | Número de Catálogo para Acero Inoxidable | Capacidad de Torque lb-pulg | | Buna-N Capacidad de Potencia (HP) a varias RPM | | | | | Barreno Máximo | Peso lb |
|--------------------|--|-----------------------------|---------|--|------|------|------|-------|----------------|---------|
| | | Buna-N | Hytrel® | 100 | 300 | 1200 | 1800 | 3600 | | |
| ML035 | ML035SS | 3.5 | — | .006 | .02 | .07 | .10 | .20 | 3/8 | .07 |
| ML050 | ML050SS | 31.5 | 94.5 | .05 | .15 | .60 | .9 | 1.8 | 5/8 | .13 |
| ML070 | ML070SS | 42 | 126 | .07 | .21 | .84 | 1.2 | 2.5 | 3/4 | .25 |
| ML075 | ML075SS | 81 | 242 | .13 | .39 | 1.56 | 2.3 | 4.7 | 7/8 | .44 |
| ML090 | ML090SS | 140 | 420 | .22 | .66 | 2.64 | 4.0 | 7.9 | 1 1/8 | .69 |
| ML095 | ML095SS | 189 | 567 | .30 | .90 | 3.6 | 5.4 | 10.8 | 1 1/8 | .84 |
| ML099 | ML099SS | 290 | 870 | .46 | 1.4 | 5.5 | 8.3 | 16.6 | 1 3/8 | 1.19 |
| ML100 | ML100SS | 416 | 1248 | .66 | 2.0 | 7.9 | 11.9 | 23.8 | 1 3/8 | 1.47 |
| ML110 | ML110SS | 756 | 2268 | 1.2 | 3.6 | 14.4 | 21.6 | 43.2 | 1 3/8 | 3.20 |
| ML150 | ML150SS | 1197 | 3591 | 1.9 | 5.7 | 22.8 | 34.2 | 68.4 | 1 7/8 | 4.50 |
| ML190 | ML190SS | 1512 | 4536 | 2.4 | 7.2 | 28.8 | 43.2 | 86.4 | 2 1/8 | 8.25 |
| ML225 | ML225SS | 2268 | 6804 | 3.6 | 10.8 | 43.2 | 64.8 | 129.6 | 2 3/8 | 12.00 |

NOTA: Las capacidades de Potencia indicadas en esta tabla corresponden al elemento de Buna-N con Factor de Servicio de uno. Cuando utilice el elemento de Hytrel multiplique la capacidad por tres.

Martin MS (Serie Super) — Capacidad de Torque y Potencia HP

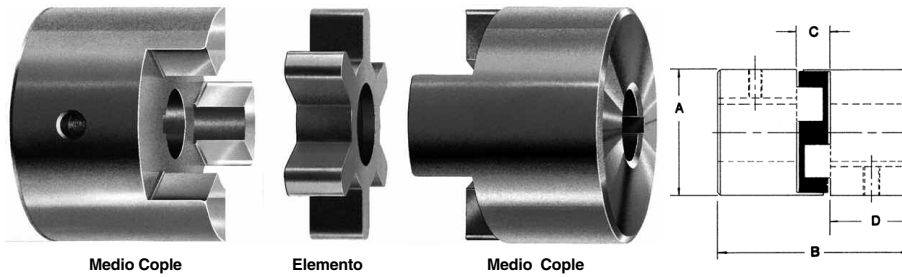
| Número de Catálogo | Capacidad de Torque lb-pulg | | Buna-N Capacidad de Potencia (HP) a varias RPM | | | | | Barreno Máximo | Peso lb |
|--------------------|-----------------------------|---------|--|------|------|------|-------|----------------|---------|
| | Buna-N | Hytrel® | 100 | 300 | 1200 | 1800 | 3600 | | |
| MS050 | 37.3 | 112 | .06 | .18 | .71 | 1.0 | 2.1 | 3/8 | .13 |
| MS070 | 59.4 | 178 | .09 | .28 | 1.1 | 1.7 | 3.4 | 3/8 | .25 |
| MS075 | 157 | 471 | .25 | .75 | 3.0 | 4.5 | 8.9 | 7/8 | .44 |
| MS090 | 24 | 723 | .38 | 1.1 | 4.6 | 6.9 | 13.7 | 1 1/8 | .69 |
| MS095 | 241 | 723 | .38 | 1.1 | 4.6 | 6.9 | 13.7 | 1 1/8 | .84 |
| MS099 | 512 | 1536 | .81 | 2.4 | 9.7 | 14.6 | 29.2 | 1 3/8 | 1.19 |
| MS100 | 512 | 1536 | .81 | 2.4 | 9.7 | 14.6 | 29.2 | 1 3/8 | 1.47 |
| MS110 | 1014 | 3042 | 1.6 | 4.8 | 19.3 | 28.9 | 57.8 | 1 3/8 | 3.20 |
| MS150 | 1630 | 4890 | 2.6 | 7.7 | 31.0 | 46.5 | 93.0 | 1 7/8 | 4.50 |
| MS190 | 2450 | 7350 | 3.9 | 11.6 | 46.6 | 69.9 | 139.7 | 2 1/8 | 8.25 |
| MS225 | 2920 | 8760 | 4.6 | 13.9 | 55.5 | 83.2 | 166.5 | 2 3/8 | 12.00 |

NOTA: Las capacidades de potencia indicadas en esta tabla corresponden al elemento de Buna-N con Factor de Servicio de uno. Cuando utilice el elemento de Hytrel multiplique la capacidad por tres.

Desalineamiento Permitido: Angular hasta 1 grado, paralelo hasta 0.015".

Hytrel es una marca registrada de E. I. DuPont y Cia.

Coples de Mordaza en Existencia



Medio Cople

Elemento

Medio Cople

Dimensiones

| Número de Catálogo | Diámetro de Maza A | Largo Total B | Distancia Entre Mazas C | Largo de Barreno D | Barreno | | Peso (lb) |
|--------------------|--------------------|---------------|-------------------------|--------------------|---------|--------|-----------|
| | | | | | Mín. | Máx. | |
| ML035 | 3/8" | 1 1/16" | 3/16" | 1 1/64" | 3/8" | 3/8" | .07 |
| ML o MS050 | 1 1/16" | 1 29/32" | 1 1/32" | 5/8" | 1/4" | 3/8" | .13 |
| ML o MS070 | 1 1/8" | 2" | 1/2" | 3/4" | 1/4" | 3/8" | .25 |
| ML o MS075 | 1 1/4" | 2 1/2" | 1/2" | 1 1/16" | 1/4" | 7/8" | .44 |
| ML o MS090 | 2 1/8" | 2 1/2" | 1/2" | 1 3/16" | 1/4" | 1 1/8" | .69 |
| ML o MS095 | 2 1/8" | 2 1/2" | 1/2" | 1" | 7/16" | 1 1/8" | .84 |
| ML o MS099 | 2 7/32" | 2 1/2" | 3/4" | 1 1/16" | 1/2" | 1 1/8" | 1.19 |
| ML o MS100 | 2 7/32" | 3 1/2" | 3/4" | 1 1/8" | 1/2" | 1 1/8" | 1.47 |
| ML o MS110 | 3 1/8" | 4 1/4" | 7/8" | 1 1/16" | 1/2" | 1 1/8" | 3.20 |
| ML o MS150 | 3 3/4" | 4 1/2" | 1" | 1 3/8" | 3/4" | 1 1/8" | 4.50 |
| ML o MS190 | 4 1/2" | 4 7/8" | 1" | 1 15/16" | 3/4" | 2 1/8" | 8.25 |
| ML o MS225 | 5" | 5 3/4" | 1" | 2 3/16" | 3/4" | 2 1/8" | 12.00 |

Los barrenos son estándar en incrementos de 1/16" entre el barreno mínimo y el máximo, tienen cuñero y opresor excepto en los barrenos indicados a continuación:

- Barrenos de 1/8" a 3/8" – Sin cuñero – sin opresor
- # 050 – Barrenos de 7/16" a 5/8" – Sin cuñero – 1 opresor
- # 070, 075, 090, 095 – Barrenos de 7/16" a 1/2" – Sin cuñero – 1 opresor
- # 099, 100, 110 – Barreno de 1/2" – Sin cuñero- Sin opresor
- # 150 – Barreno de 3/8" – Sin cuñero – Sin opresor
- # 190, 225 – Barreno de 3/4" – Sin cuñero – Sin opresor

NOTA: Todos estos coples se pueden suministrar en barreno piloto (sin cuñero ni opresores) para hacer barrenados especiales (ranurados, hexagonales, métricos, de diversas formas y tamaños).

Para tamaños de cuñeros estándar, consulte el Catálogo *Martin* pág. E-158 y E-159.

Tabla de Selección de Coples para Armazones de Motor de 60 HZ NEMA. Basados en Elemento de BUNA-N (Hule) †

| Diámetro de Eje | Armazón Nema | Tamaño de Cople | Capacidad Máx. HP @ RPM | | | | | |
|-----------------|-------------------------------|-----------------|-------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | | 1140 | | 1725 | | 3450 | |
| | | | MS | ML | MS | ML | MS | ML |
| 3/8" | 42 | 050 | 1/2 | 1/2 | 1 | 3/4 | 2 | 1 1/2 |
| 1/2" | 48 | 050 | 1/2 | 1/2 | 1 | 3/4 | 2 | 1 1/2 |
| 5/8" | 56,56 H | 050 | 1/2 | 1/2 | 1 | 3/4 | 2 | 1 1/2 |
| 3/4" | 66 | 070 | 1 | 3/4 | 1 1/2 | 1 | 3 | 2 |
| 7/8" | 56HZ, 143T, 145T, 182, 184 | 075 | 2 | 1 | 3 | 2 | 7 1/2 | 3 |
| | | 090 | 3 | 2 | 5 | 3 | 10 | 7 1/2 |
| 1 1/8" | 182T, 184T, 213, 215 | 095 | 3 | 3 | 5 | 5 | 10 | 10 |
| | | 099 | 7 1/2 | 5 | 10 | 7 1/2 | 25 | 15 |
| 1 1/4" | 213T, 215T, 245U, 256U | 100 | 7 1/2 | 7 1/2 | 10 | 10 | 25 | 20 |
| 1 1/2" | 254T, 256T, 248U, 286U | 110 | 15 | 10 | 25 | 20 | 50 | 40 |
| 1 3/4" | 284T, 286T, 324U, 326U, 326TS | 150 | 30 | 20 | 40 | 30 | 75 | 60 |
| 2" | 324T, 326T, 364U, 365U | 190 | 40 | 25 | 60 | 40 | 125 | 75 |
| 2 1/4" | 364T, 365T | 225 | 50 | 40 | 75 | 60 | 150 | 100 |

NOTA: Los tamaños de los coples se basan en su capacidad de torque, el barreno máximo que permiten y un factor de servicio de 1.0.

★ Cuando utilice elementos de Hytrel o de Bronce multiplique los valores de esta tabla por 3.

† Cuando utilice elementos de Uretano multiplique los valores de esta tabla por 1.5.

Elementos de Buna-N (Hule) y Hytrel

| Número de Catálogo | Se Ajusta al Cople | | Peso Neto en (lb) | |
|--------------------|--------------------|----------------|-------------------|--------|
| | Buna-N | Hytrel | Buna-N | Hytrel |
| SRL035 | SHL035 | ML035 | .009 | .009 |
| SRL050 | SHL050 | M 050 — MS 050 | .013 | .013 |
| SRL070 | SHL070 | ML070 — MS 070 | .017 | .017 |
| SRL075 | SHL075 | ML075 — MS 075 | .03 | .03 |
| SRL090 | SHL090 | ML o MS090-095 | .04 | .04 |
| SRL099 | SHL099 | ML o MS099-100 | .07 | .07 |
| SRL110 | SHL110 | ML110 — MS110 | .14 | .14 |
| SRL150 | SHL150 | M150 — MS150 | .21 | .21 |
| SRL190 | SHL190 | ML190 — MS190 | .27 | .27 |
| SRL225 | SHL225 | ML225 — MS225 | .41 | .41 |

Los elementos de Uretano se encuentran disponibles. Por favor consulte a *Martin*.

Elementos de Uretano† y Bronce★

| Número de Catálogo | Se Ajusta al Cople | | Peso Neto en (lb) | |
|--------------------|--------------------|-----------------|-------------------|--------|
| | Uretano | Bronce★ | Uretano | Bronce |
| SUL035 | SBL035 | ML 035 | .009 | 0.05 |
| SUL050 | SBL050 | ML050 — MS050 | .013 | 0.08 |
| SUL070 | SBL070 | ML070 — MS070 | .017 | 0.06 |
| SUL075 | SBL075 | ML075 — MS075 | .03 | 0.15 |
| SUL090/095 | SBL090/095 | ML o MS 090-095 | .04 | 0.17 |
| SUL099/100 | SBL099/100 | ML o MS 099-100 | .07 | 0.50 |
| SUL110 | SBL110 | ML110 — MS110 | .14 | 0.62 |
| SUL150 | SBL150 | ML150 — MS150 | .21 | 1.00 |
| SUL190 | SBL190 | ML190 — MS190 | .27 | 1.30 |
| SUL225 | SBL225 | ML225 — MS225 | .41 | 1.60 |

★ Los elementos de Bronce se suministran sobre pedido.



Para Barrenos Métricos
Consulte a *Martin*.

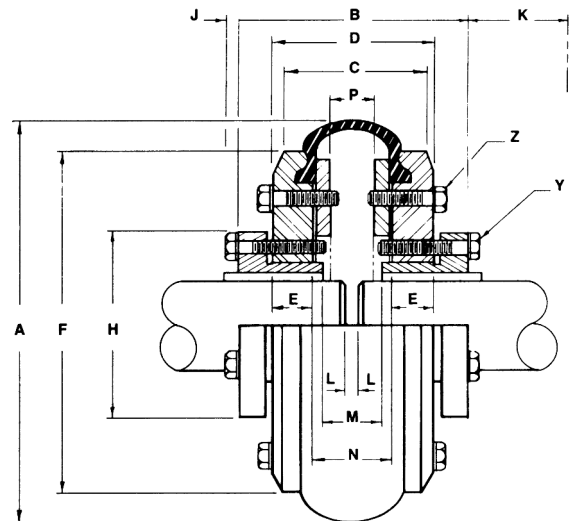
Lista de Partes y Datos de Ingeniería

| Tamaño de Cople | *Buje QD (2 por Cople) | Bridas de Acero (2 por Cople) | | Elemento de Hule (1 por Cople) | | RPM Máx. | HP a 100 RPM (F.S. 1.0) | Torque (Factor de Servicio 1.0) | | Torsión Estática Promedio Coeficiente de Rigidez (K) | | WR2** Aprox. (lb-pies ²) |
|-----------------|------------------------|-------------------------------|---------------|--------------------------------|-----------|----------|-------------------------|---------------------------------|---------|--|-------------|--------------------------------------|
| | | No. de Maza | Peso c/u (lb) | No. de Elemento | Peso (lb) | | | lb-pulg | lb-pies | lb-pulg/grados | lb-pulg/rad | |
| 5 | JA | F5JA | 3.0 | E5 | .6 | 4500 | 1.03 | 649 | 54.1 | 244 | 12,850 | .08 |
| 6 | JA | F6JA | 4.0 | E6 | .9 | 4000 | 1.80 | 1134 | 94.5 | 414 | 23,700 | .22 |
| 7 | SH | F7SH | 7.0 | E7 | 1.3 | 3600 | 3.12 | 1966 | 163.8 | 544 | 31,200 | .40 |
| 8 | SDS | F8SDS | 8.0 | E8 | 1.7 | 3100 | 4.68 | 2950 | 245.8 | 876 | 50,200 | .70 |
| 9 | SK | F9SK | 13.0 | E9 | 2.0 | 2800 | 6.90 | 4349 | 362.4 | 1088 | 62,400 | 1.33 |
| 10 | SF | F10SF | 17.0 | E10 | 2.0 | 2600 | 8.33 | 5250 | 437.5 | 1530 | 87,700 | 2.10 |
| 11 | SF | F11SF | 18.0 | E11 | 3.0 | 2300 | 9.92 | 6252 | 521.0 | 2420 | 138,700 | 2.90 |
| 12 | E | F12E | 31.0 | E12 | 3.8 | 2100 | 14.40 | 9076 | 756.3 | 4014 | 217,000 | 5.80 |

* Para las dimensiones de los bujes y de los barrenos vaya a la página B-4.

** Cople más buje QD.

El elemento de hule también está disponible en Neopreno.



Dimensiones

| Tamaño de Cople | A | B | C | D | E | F | H | J | K* | L | M | N | P | Y | | | |
|-----------------|-----|----|----|----|----|----|----|---|----|----|----|----|----|------------|------------|-----------------------------|----------------|
| | | | | | | | | | | | | | | Diám. C.B. | Diám. C.B. | No. y Tamaño*** de Tornillo | Torque lb-pulg |
| 5 | 5¼ | 3⅞ | 2⅞ | 2⅞ | ¾ | 4 | 2 | ¾ | 1¼ | .. | 1⅞ | 1⅞ | ¾ | 1.66 | 2⅞ | (5) ¼ - 20 x 1⅞ | 125 |
| 6 | 6½ | 3⅞ | 2⅞ | 2⅞ | ¾ | 4⅞ | 2 | ¾ | 1¼ | .. | 1⅞ | 1⅞ | ½ | 1.66 | 3⅞ | (5) ⅝ - 18 x 1⅞ | 200 |
| 7 | 7¾ | 4⅞ | 2⅞ | 3⅞ | ⅞ | 5 | 2⅞ | ¾ | 1½ | .. | 1⅞ | 1⅞ | ¾ | 2¼ | 3⅞ | (5) ⅝ - 18 x 1⅞ | 300 |
| 8 | 8¾ | 4⅞ | 2⅞ | 3⅞ | ⅞ | 6 | 3⅞ | ¾ | 1½ | .. | 1⅞ | 1⅞ | ¾ | 2⅞ | 4 | (6) ⅝ - 18 x 1⅞ | 300 |
| 9 | 9¾ | 5⅞ | 3⅞ | 3⅞ | 1⅞ | 7 | 3 | ¾ | 2¼ | .. | 1⅞ | 1⅞ | ¾ | 3⅞ | 5¼ | (6) ⅝ - 16 x 1¼ | 400 |
| 10 | 10 | 5⅞ | 3⅞ | 4⅞ | 1⅞ | 8 | 4 | ¾ | 2¼ | .. | 1⅞ | 1⅞ | 1 | 3 | 6 | (6) ⅝ - 16 x 1¼ | 400 |
| 11 | 11 | 5⅞ | 3⅞ | 3⅞ | 1⅞ | 9 | 4 | ¾ | 2¼ | .. | 1⅞ | 1⅞ | 1⅞ | 3 | 6½ | (6) ⅝ - 16 x 1¼ | 400 |
| 12 | 12¾ | 7¼ | 4 | 4¼ | 1 | 10 | 6 | ¾ | 3¼ | .. | 1¼ | 1¼ | ¾ | 5 | 7¼ | (6) ½ - 13 x 2¼ | 900 |

* Espacio requerido para quitar el buje usando los tornillos como tornillos de extracción.

** Los ejes se encuentran generalmente separados a estas distancias (M o N). Los ejes pueden proyectarse más allá de los bujes. En este caso se debe dejar espacio para el eje flotante y el desalineamiento.

*** Grado 8.

Dimensiones en pulgadas.

Otros Tamaños Disponibles Sobre Pedido

Los coples flexibles *Martin-Flex*® transmiten suavemente la potencia al mismo tiempo que compensan desalineamientos angulares de hasta 4 grados, desalineamientos paralelos de 1/8" y de extremo flotante de máximo 5/16". Su diseño en dos bridas permite que su instalación sea rápida y sencilla. El elemento de hule amortigua los impactos y la vibración torsional en un amplio rango de temperaturas.

Procedimiento de Selección:

1. Seleccione el factor de servicio apropiado de la TABLA 1.
2. Determine la Potencia de Diseño (DHP) multiplicando la potencia del motor por el Factor de Servicio.
3. Ubique el tamaño del cople en la Gráfica 2 en la intersección de "Velocidad del Eje" con la "Potencia de Diseño".
4. Por cada cople debe ordenar: (2) bujes, (2) ensambles de mazas, (1) elemento flexible.

Tabla 1 Factores de Servicio

| Aplicación | Factor | Aplicación | Factor | Aplicación | Factor | Aplicación | Factor | Aplicación | Factor |
|--|--------|--|--------|--|--------|---|--------|--|--------|
| AGITADORES (Vert. u Horiz.) de Tornillo | 1 | EJES EN LÍNEA | | Prensa para abrir llantas y tubos | 1.0 | MAQUINARIA PARA ENLATADO | 1.0 | transmisión directa | 2.5 |
| De paletas o de hélice | | Proceso Motriz | | Refinador, para fabricar llantas, laminadora | 2.0 | MAQUINARIA PARA FORMAR METAL | | Con Reductor eje LS | 2.5 |
| BOMBAS | | Ligeros | 1 | | 1.0 | Bancadas, Extrusoras. | | Con Reductor eje HS | 2.0 |
| Centrifugas | 1 | Maquinaria | 1 | INDUSTRIA MADERERA | | Transmisión principal | | Secadores y Enfriadores | 1.5 |
| De Engranajes | 1.5 | ELEVADORES | | Canteadora, | | Estiradoras de alambre | | De Rodillo, transmisión directa | 2.5 |
| Bombas para pozo petrolero (No más de 150% en picos de torque) | 2 | De cangilones, de carga | 2 | Remolcador de Troncos | 2.0 | Fresadoras | | Con Reductor eje LS | 2.5 |
| Rotatorias (que no sean de engranes) | 1.5 | EQUIPO PARA DESECHO DE AGUAS RESIDUALES | 1.0 | Cepilladora | 1.5 | Transmisión principal | 2.0 | Con Reductor eje HS | 2.0 |
| Reciprocantes | | EXCITADORES | 1.0 | Rodillos no Reversibles | 1.5 | MAQUINARIA PARA TRABAJAR ARCILLA | | PALAS | 2 |
| 1 cil. - Accionamiento Sencillo | 2.5 | FILTROS PREENSA | 1.5 | Rodillos Reversibles | 2.0 | Briqueteadoras, | | PRESAS DE IMPRESIÓN PULVERIZADORES | 1.5 |
| 1 cil. - Accionamiento Doble | 2.0 | GENERADORES | | Sierra de banda | | Mezclador de Arcilla, | | Molino de Martillos- uso ligero | 1.5 |
| 2 cil. - Accionamiento Sencillo | 2.0 | De carga uniforme | 1 | Transportador de aserrín | 1.0 | Prensas de Ladrillo | 1.5 | Molino de Rodillos | 1.5 |
| 2 cil. - Accionamiento Doble | 1.5 | Para servicio ferroviario | 1.5 | Transportador de madera descortezada | | MAQUINAS DE LAVANDERÍA | | Molino Hog. | 2 |
| 3 cil. o más | 1.5 | Para soldadoras | 2 | Mesas de clasificación | 1.5 | Lavadoras y Secadoras | 2 | REMOLCADOR DE CARROS TRANSPORTADORES | 1.5 |
| CABRESTANTES | | GRÚAS Y POLIPASTOS | | INDUSTRIA PAPELERA | | Auxiliares | 1.0 | Apron, de Banda | |
| Cargador de Carbón | 1.0 | Grúa Viajera | 1.5 | Agitadores | 3.0 | Transmisión principal, Escoplo | | De cadena, de rastras | 1.0 |
| Clarificadores | 1.0 | Movimiento con troles | 1.5 | Astilladores | 1.0 | Prensas, Cepillo (Reversible) | | Helicoidales | 1.0 |
| Clasificadores | 1.0 | Polipasto principal | 1.5 | Blanqueador | 1.0 | Cepillo para placa | | Reciprocantes | 2.5 |
| COMPRESORES | | Polipasto principal | 2 | Bombas | | Punzonadora | 1.5 | TRITURADOR, DESMENUZADOR TRITURADORAS | 1.5 |
| De Lóbulos, Rotatorio | 2.0 | Servicio Pesado | 2 | Reciprocantes | 2.0 | Rectificadora | 1.0 | De Caña de Azúcar | 2 |
| Reciprocante*** | | HÉLICES (marinas) | 1.5 | Rotatorias | 1.5 | MAQUINAS PARA TRABAJAR MADERA | 1 | Giratoria | 2.5 |
| 1 cil. - Accionamiento Sencillo | 3.5 | HORNO ROTATORIO | 2.0 | Calandrias | 2.0 | MECANISMO DE DIRECCIÓN | 1 | VENTILADORES | |
| 1 cil. - Accionamiento Doble | 3.0 | INDUSTRIA ALIMENTARIA | | Embodinador | 1.5 | Mezcladoras | | Centrifugos | 1 |
| 2 cil. - Accionamiento Sencillo | 3.0 | Amasadoras | | Enriadoras, Cil. y secadores | 1.5 | De Concreto (continuo o intermitente) | | De Hélice (Interiores) | 1.5 |
| 2 cil. - Accionamiento Doble | 2.5 | Molinos de carne | 1.5 | Estirador Felt | 1.0 | Tipo Muller- Simpson | 1.5 | De Torre de enfriamiento | 2 |
| 3 cil. o más - Accionamiento Sencillo | 2.5 | Cocedores de cereales | 1 | Fourdrinier | 1.5 | MOLINOS (Rotatorios) | | Grandes (Para minas) | 1.5 |
| Doble | | Rebanador de Hortalizas | 1.5 | Hidropulper | 1.5 | Barril de Pulido | 1.5 | Ligeros | 1 |
| 3 cil. o más - Accionamiento Doble | 2.0 | INDUSTRIA DEL ACERO | | Jordan | 2.0 | De Bolas o de Gujarras, | | VOLTEADOR DE CARROS | 1.5 |
| CRIBAS | | Laminado en frío | | Molino de pulpa | 2.0 | | | | |
| Para agua | 1 | Laminado en caliente | | Prensas | 2.0 | | | | |
| Para lavado de aire | 1 | Embodinador (arriba o abajo) | 1.5 | Rodillos de succión | 2.0 | | | | |
| Rotatorias para carbón o arena | 1.5 | Laminado en caliente | | Tambor de corteza | 2.5 | | | | |
| Vibratorias | 2.5 | Transmisión de cortador de orillas | 1.5 | Tolvas de almacenamiento | 1.5 | | | | |
| CRIBAS GRIZLY | 2 | Molino de Rodillos | 2.5 | INDUSTRIA PETROLERA | | | | | |
| DESTILACIÓN Y CECIVERERÍAS | | Rodillo de alimentación | | Bombas para pozo petrolero (No más de 150% en picos de torque) | 2.0 | | | | |
| Calderas y Cocedores | | Laminado grueso (No reversible) | | Enfriadores | 1.0 | | | | |
| Maceradores | | Lámina, placa | 3.0 | Filtros prensa | 1.5 | | | | |
| Maquinaria de Embotellado | 1 | Templado | 2.0 | INDUSTRIA TÉXIL | | | | | |
| Tolvas de Pesado--- | | Transmisión De cubiertas de Pozo de Templado | 3.0 | Calandrias, Cardas | 1.5 | | | | |
| Picos de Arranque Frecuente | 1.5 | INDUSTRIA DEL HULE | | Secadoras | 1.5 | | | | |
| DINAMÓMETRO | 1 | Calandrias | 2.0 | Centrifugas y Bastidores | 1.5 | | | | |
| DRAGAS | | Filtros | 1.5 | Dosificadores | 1.0 | | | | |
| Apiladores, Malacate de Servicio | | Lavador | 2.5 | Lustradores, enjabonadoras | 1.0 | | | | |
| Transmisión para cribas y bombas | 1.5 | Mezclador Banbury | 2.5 | Máquinas de Estampado | 1.0 | | | | |
| Carrete para cable, Transportador | 1.5 | Molino Calentador | 2.0 | Telares | 1.5 | | | | |
| Transmisión para cabeza de Corte | 2.5 | Molino Mezclador y Rompedor | 2.5 | | | | | | |
| | | Plastificador | 2.5 | | | | | | |

Los factores de servicio indicados en esta tabla solo son para dar una guía cuando se utilicen unidades motrices como motores eléctricos y/o turbinas de vapor. Se deberá aumentar a dichos factores 0.5 si se usa otro tipo de unidad motriz como motores de combustión interna de 4 o más cilindros, motores de vapor o turbinas de agua. Consulte a *Martin* cuando existan impactos substanciales, arranques y paros frecuentes como en el caso de algunas transmisiones de avance lento y en algunas transmisiones reversibles o en donde la unidad motriz sea un motor de combustión interna de menos de 4 cilindros. Cuando haya vibraciones torsionales como, por ejemplo, en los motores de combustión interna, en los compresores reciprocantes o en algunas aplicaciones de bombeo, revise el cople ya que podría dañarse debido a las vibraciones de gran amplitud.

** Aumente el factor de servicio en 0.5 si el compresor no tiene volante de inercia.

Gráfica 2 Selección de Tamaño

